

www.stausberg-gmbh.de

SCHWEISSTECHNIK
STAUSBERG

Innovationspartner für Industrie und Handwerk.



FÜR SCHWEISSTECHNIK DER ZUKUNFT!



KEMPPi
Schweißgeräte 2023



Designed for welders

www.kemppi.de

Designed for welders

Kemppi ist der führende Entwickler in der Lichtbogenschweißbranche. Das 1949 gegründete, finnische Unternehmen hat es sich zur Aufgabe gemacht, die Qualität und Produktivität des Schweißens durch die kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Kemppi liefert hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Services für Profis in industriellen Schweißbetrieben bis hin zu Einzelunternehmen.

KOMPLETTES PRODUKT-ÖKOSYSTEM



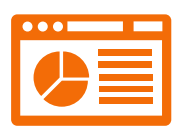
SCHWEISSGERÄTE



SCHWEISSBRENNER



SICHERHEIT



SOFTWARE



Einer hohen Schweißqualität verpflichtet

Die Anwenderfreundlichkeit und Zuverlässigkeit der Produkte sind das Leitmotiv des Unternehmens. Die technischen Lösungen von Kemppi konzentrieren sich auf die Entwicklung der Lichtbogenstabilität und der Schweißigenschaften sowie auf die Verbesserung der Schweißerfahrung der einzelnen Schweißer. Die fundierte Entwicklungsphilosophie deckt das gesamte Ökosystem des Schweißens ab – von den Bedürfnissen der Schweißer bis hin zu modernsten Produkten und digitalen Lösungen, um eine hohe Schweißqualität zu gewährleisten.

DIE ERSTEN WELTWEIT



INVERTER-
STROMQUELLE

1010101
101010101
010101010
101010101
010101001
010101010
010101010

DIGITALE
STROMQUELLE



UNIVERSELLE SCHWEISS-
MANAGEMENT-SOFTWARE

1101010101
0010101011
1101010101
WPS
0010101011
1101010101
0010101011

DIGITALE
SCHWEISSANWEISUNGEN

Spezielle Verfahren für mehr Performance

MAX-VERFAHREN

MAX SPEED

MAX Speed erhöht die Schweißgeschwindigkeit um bis zu 70 % im Vergleich zu herkömmlichen Puls- oder Sprühlichtbogen-Verfahrenen.

MAX COOL

MAX Cool senkt den Wärmeeintrag um bis zu 32 % und verbessert die Kontrolle dort, wo übermäßige Temperaturen negative Auswirkungen auf das Schweißbad haben.

MAX POSITION

MAX Position erleichtert das Positionsschweißen und hilft, die Gravitationseffekte auf das flüssige Schweißbad zu beherrschen.

WISE-VERFAHREN



WiseRoot ist ein optimiertes Kurzlichtbogenschweißverfahren für das Schweißen von Wurzellagen ohne Schweißbadsicherung.



Die optimierte Schweißfunktion **WiseFusion** erzeugt einen sehr konzentrierten und energiedichten Lichtbogen, der den Schweißvorgang beschleunigt und den Wärmeeintrag senkt.



WiseThin ist ein optimiertes Kurzlichtbogenschweißverfahren für Bleche und das Positionsschweißen.



WiseSteel ist eine Schweißfunktion, die speziell die Herausforderungen des Übergangslichtbogens in Angriff nimmt. WiseSteel wechselt zwischen Kurzlichtbogen und Sprühlichtbogen, sodass fehlerfreie Schweißnähte entstehen, die sich durch eine regelmäßige Schuppenoptik auszeichnen.



WisePenetration ist eine Schweißfunktion für sicheren Einbrand beim synergischen MIG/MAG-Schweißen.



Ausführliche Beschreibungen und Videos der Verfahren finden Sie auf der KEMPPi-Website: www.kemppi.de

X8 MIG Welder

Die modernste Multiprozess-Schweißausrüstung auf dem Markt



Abb. mit Sonderausstattung



Externes Control Pad: Drahtlose, leicht zu bedienende Benutzeroberfläche, um Parameter einzustellen und zu korrigieren, Schweißarbeiten zu kontrollieren und den Inhalt von Schweißanweisungen anzuzeigen.

Der X8 MIG Welder deckt das gesamte Spektrum ab: Vom synergetischen und gepulsten MIG/MAG- und Elektrodenschweißen (E-Hand) bis zum MIG-Löten, Auftragsschweißen und Fugenhobeln. Die intelligente Ausrüstung ermöglicht Ihnen die äußerst präzise Kontrolle des Lichtbogens, eine enorme Schweißleistung von bis zu 600 A und integrierte Anbindungsmöglichkeit an die WeldEye Schweißmanagement-Software. Überlegene Benutzerfreundlichkeit auf Grundlage tatsächlicher Benutzerbedürfnisse wurde bei jedem Aspekt der Stromquelle, des Drahtvorschubgeräts, der Schweißbrenner, der Benutzerschnittstelle und anderer Komponenten technisch umgesetzt.

Mit dem in Finnland entwickelten und produzierten X8 MIG Welder kommt erstmals die digitale WPS-Funktion (dWPS) zum Einsatz, die die Qualitätskontrolle verbessert und gedruckte Schweißanweisungen überflüssig macht. Mit einer aufrüstbaren Stromquelle, einer mehrspannungsfähigen Stromversorgungsoption und der breiten Palette von Kemppi Anwendungssoftware passt sich der X8 MIG Welder mühelos an jede Schweißumgebung an. Die Ausrüstung erfüllt selbst höchste Erwartungen beim industriellen Schweißen.

Art.-Nr. Stromquelle inkl. Work Pack (17 Programme) und WiseFusion

X8100501000	X8 Power Source 500, Stromquelle (500 A, 60 % ED, 3-phasig) inkl. Kühlgerät und Control-Pad
X8100601000	X8 Power Source 600, Stromquelle (600 A, 40 % ED, 3-phasig), inkl. Kühlgerät und Control Pad

Art.-Nr. Drahtvorschubgerät

X8200000002	X8 Wire Feeder, 4-Rollen-Antrieb
X8702010000	Drehplatte für Drahtvorschubgerät mit Feststellmöglichkeit
F000422	Drahtvorschubrollenset FE (MC/FC) 1,0 mm V-Nut glatt
F000423	Drahtvorschubrollenset FE (MC/FC) 1,2 mm V-Nut glatt
SP009271	Euro-Adapter X8 Wire Feeder

Art.-Nr. Zwischenkabel

X8800950200	Zwischenkabel 95 mm ² , wassergekühlt, 2,0 m lang
X8800950500	Zwischenkabel 95 mm ² , wassergekühlt, 5,0 m lang
X8800951000	Zwischenkabel 95 mm ² , wassergekühlt, 10,0 m lang
X8800952000	Zwischenkabel 95 mm ² , wassergekühlt, 20,0 m lang
X8800953000	Zwischenkabel 95 mm ² , wassergekühlt, 30,0 m lang

Art.-Nr. Fahrwagen

X8701020000	X8 Gasflaschenwagen (zusätzliche Transporteinheit für eine Gasflasche)
-------------	--

Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage!



Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie unter www.kemppi.com/de-DE/angebot/family/x8-mig-welder/

X5 FastMig

Die vielseitige, industrielle Multiprozess-Schweißanlage

Industrielles Schweißen der nächsten Generation mit **X5 FastMig** für Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumanwendungen. X5 FastMig ist ein modulares Multiprozess-Schweißgerät, das hauptsächlich auf das Hochleistungsschweißen mit MIG/MAG ausgelegt ist. Die in Finnland entworfene und hergestellte X5 FastMig wurde in Zusammenarbeit mit professionellen Schweißern entwickelt. Alle Details wurden daher so verfeinert, dass Sie den hohen Anforderungen echter Schweißprofis gerecht werden. Das Schweißsystem X5 FastMig kann an alle industriellen Einsatzgebiete und Anwendungen angepasst werden. Es bietet anwenderfreundliche Lösungen, die die wertvolle Lichtbogenzeit erhöhen.

Modelle mit 400 A und 500 A für die Verfahren Manuell, Synergetisch (automatisch), gepulstes MIG, WIG (Gleichstrom), E-Hand (MMA) sowie Fugenhobeln sind verfügbar. Die X5 FastMig ist ein vielseitiges Kraftpaket für das Lichtbogenschweißen mit energieeffizienter Invertertechnologie. Mit anderen Worten eine modulare Schweißlösung mit 360-Grad-Abdeckung. Der modulare Aufbau und die breite Zubehörpalette sorgen bei diesen Schweißverfahren für Flexibilität und Effizienz. Die Zusammenstellung lässt sich also genau auf die Einsatzbedingungen und Anwendungen ausgerichtet kombinieren. X5 FastMig in Kombination mit den **Spezialverfahren MAX und Wise** minimiert Spritzer und erzeugt hochwertige Schweißnähte, auf die unabhängig vom Einsatzgebiet Verlass ist.

Art.-Nr.	Stromquelle inkl. Work Pack und WiseSteel
X5110400010	X5 Power Source 400 WP, Stromquelle (400 A, 60 % ED, 3-phasig)
X5130400010	X5 Power Source 400 Pulse WP, Stromquelle (400 A, 60 % ED, 3-phasig)
X5110500010	X5 Power Source 500 WP, Stromquelle (500 A, 60 % ED, 3-phasig)
X5130500010	X5 Power Source 500 Pulse WP, Stromquelle (500 A, 60 % ED, 3-phasig)
Art.-Nr.	Drahtvorschubgerät
X5240300000	X5 Wire Feeder 300 AP AutoPulse (automatische Parametereinstellung mit Weld Assist) mit grafischem 5,7"-TFT-Display, USB-Anschluß und Bluetooth-Konnektivität, 4-Rollen-Antrieb. Schweißverfahren: Synergisches und gepulstes MIG/MAG, WIG, E-Hand (MMA), Fugenhobeln. Ermöglicht den Einsatz der Schweißverfahren MAX und Wise sowie des Zwischenvorschubgeräts SuperSnake GTX.
X5250300000	X5 Wire Feeder 300 APC AutoPulse Connectivity (automatische Parametereinstellung mit Weld Assist) mit grafischem 5,7"-TFT-Display, integrierte Vernetzbarkeit mit WLAN, USB-Anschluß und Bluetooth-Konnektivität, 4-Rollen-Antrieb. Schweißverfahren: Synergisches und gepulstes MIG/MAG, WIG, E-Hand (MMA), Fugenhobeln. Ermöglicht den Einsatz der Schweißverfahren MAX und Wise sowie des Zwischenvorschubgeräts SuperSnake GTX und des Fernreglers HR45.
SP801116	Drehplatte für Drahtvorschubgerät, ohne Feststellmöglichkeit
F000489	Drahtvorschubrollenset FE (MC/FC) 1,0 mm V-Nut glatt
F000490	Drahtvorschubrollenset FE (MC/FC) 1,2 mm V-Nut glatt
Art.-Nr.	Zwischenkabel
Passend für X5 Wire Feeder 300 AP AutoPulse:	
X57002MW	Zwischenkabel 70 mm ² , wassergekühlt, 2,0 m lang
X57005MW	Zwischenkabel 70 mm ² , wassergekühlt, 5,0 m lang
X57010MW	Zwischenkabel 70 mm ² , wassergekühlt, 10,0 m lang
X57020MW	Zwischenkabel 70 mm ² , wassergekühlt, 20,0 m lang
X57030MW	Zwischenkabel 70 mm ² , wassergekühlt, 30,0 m lang
Art.-Nr.:	Kühlgerät
X5600000000	X5 Cooler Kühlgerät
Art.-Nr.	Fahrwagen
X5701020000	X5 Gas Cylinder Cart: 4-Rad-Wagen für Stromquelle/Kühlgerät mit Gasflaschenhalter
X5702020000	X5 Wire Feeder Trolley: 4-Rad-Wagen für Drahtvorschubgerät mit Verriegelungsmechanismus

Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage!



Abb. mit Sonderausstattung



Screenshots der Benutzeroberfläche

X5 FastMig eröffnet mit integrierter digitaler Vernetzbarkeit eine neue Welt der Schweißdaten*, einschließlich einer dreimonatigen kostenlosen Testversion für das Modul ArcVision der Schweißmanagementsoftware WeldEye sowie der Funktion Digital WPS (dWPS). Zusammen bringen diese Vorteile die digitale Transformation direkt zum Mittelpunkt des Schweißarbeitsplatzes.

* Modell X5 Wire Feeder 300 APC erforderlich.



Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie unter www.kemppi.com/de-DE/angebot/family/x5-fastmig/

Master M

Die kompakte MIG-Schweißmaschine



Abb. mit Sonderausstattung



Benutzeroberflächen der Master M 353 G, 355 G und 358 G (v. l. n. r.)



Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie unter www.kemppi.com/de-DE/angebot/family/master-m/

Die **Master M** ist eine hochwertige und kompakte MIG/MAG-Schweißmaschine mit Modellen für synergetisches und Puls-Schweißen. Sie erhöht die industrielle Schweißleistung und garantiert hervorragende Schweißqualität. Master M wurde zusammen mit professionellen Schweißern entwickelt, um müheloses und schnelles Arbeiten im Schweißalltag zu ermöglichen.

Die digitale Lichtbogensteuerung, das schnelle Einrichten und das hervorragende Verhältnis von Leistung zu Gewicht setzen neue Maßstäbe für Schweißqualität und Arbeitseffizienz. So steigern Sie die Schweißproduktivität. In der Kategorie der kompakten MIG-Schweißgeräte können Sie zwischen drei erstklassigen Modellen wählen: 353, 355 und 358, mit den Schweißoptionen **Manuell**, **Synergetisch (Auto)** und **Puls (Auto Pulse)**. Schweißen Sie mit gasgekühlten Brennern oder wählen Sie den optionalen Master-M-Kühler zu Ihrem Paket, der mit 350 A 40 % ED die Schweißleistung maximiert und längere Schweißzeiten ermöglicht.

Erreichen Sie eine neue Ebene der Schweißproduktivität und Schweißsteuerung mit den **MAX-Lichtbogenschweißverfahren**. Sie steigern die Schweißleistung bei anspruchsvollen Arbeiten mit Stahl, Edelstahl und Aluminium. Sie machen das scheinbar Unmögliche möglich.

Die integrierten, selbstladenden LED-Arbeitsleuchten verbessern die Sicherheit, Effizienz und den Komfort am Arbeitsplatz. Die LED-Lichtquelle kann mit oder ohne Netzstrom betrieben werden. Das steigert die Produktivität bei schlechten Lichtverhältnissen. Die LED-Arbeitsleuchten sind bei allen MIG-Kompaktschweißgeräten der Serie Master M Standard.

Die integrierte digitale Vernetzbarkeit von Master M eröffnet den Zugang zur Welt der Schweißdaten, einschließlich einer dreimonatigen kostenlosen Testversion des **Moduls ArcVision der Schweißmanagementsoftware WeldEye** sowie der **digitalen WPS-Funktion (dWPS)**. Gemeinsam bringen diese Tools für das Schweißqualitätsmanagement die Vorteile der digitalen Transformation direkt zum Schweißarbeitsplatz.

Art.-Nr.	Stromquelle gasgekühlt
P502GX3	Master M 353 G Manuell und Synergisch (Auto) , (350 A, 40 % ED, 3-phasig), WeldAssist, LCD-Farbdisplay, generatortauglich, inkl. Brenner GX 305G 5 m und Work Pack
P506GX3	Master M 355 G Manuell , Synergisch (Auto) , Puls (Auto-Pulse) und Doppelpuls , (350 A, 40 % ED, 3-phasig), WeldAssist, LCD-Farbdisplay, generatortauglich, inkl. Brenner GX 305G 5 m und Work Pack
P510GX3	Master M 358 G Manuell , Synergisch (Auto) , Puls (Auto-Pulse) und Doppelpuls , (350 A, 40 % ED, 3-phasig), WeldAssist, TFT-Farbdisplay, generatortauglich, inkl. Brenner GX 305G 5 m und Work Pack
Art.-Nr.	Stromquelle wassergekühlt
P502CGX4	Master M 353 G Manuell und Synergisch (Auto) , (350 A, 40 % ED, 3-phasig), WeldAssist, LCD-Farbdisplay, generatortauglich, inkl. Kühlgerät Cooler und Brenner GX 405W 5 m und Work Pack
P506CGX4	Master M 355 G Manuell , Synergisch (Auto) , Puls (Auto-Pulse) und Doppelpuls , (350 A, 40 % ED, 3-phasig), WeldAssist, LCD-Farbdisplay, generatortauglich, inkl. Kühlgerät Cooler und Brenner GX 405W 5 m und Work Pack
P510CGX4	Master M 358 G Manuell , Synergisch (Auto) , Puls (Auto-Pulse) und Doppelpuls , (350 A, 40 % ED, 3-phasig), WeldAssist, TFT-Farbdisplay, generatortauglich, inkl. Kühlgerät Cooler und Brenner GX 405W 5 m und Work Pack
F000489	Drahtvorschubrollenset FE (MC/FC) 1,0 mm V-Nut glatt
F000490	Drahtvorschubrollenset FE (MC/FC) 1,2 mm V-Nut glatt
Art.-Nr.	Fahrwagen
T35A	2-Rad-Wagen ohne Gasflaschenhalter (Sackkarre)
T25MT	2-Rad-Wagen mit Gasflaschenhalter
P45MT	4-Rad-Wagen mit Gasflaschenhalter

Weitere Varianten und Ausstattungsoptionen auf Anfrage!

Kempact RA

Der Standard in der Kompaktklasse

Die Kempact RA wurde für moderne Schweißwerkstätten konstruiert. Ihr stilvolles und zweckgebundenes Design steht im Einklang mit der hohen Gerätequalität und den funktionalen Benutzervorteilen. Damit werden Schweißaufgaben produktiv, akkurat und effizient durchgeführt.

Kempact RA basiert auf dem neuesten Stromquellenprogramm von Kemppi, das optimale Schweißleistung und ausgezeichnete Energie- und Kosteneffizienz gewährleistet. Elf Modelle umfassen Stromquellen von 180, 250 und 320 Ampere sowie die Auswahl zwischen „Regulären“ (R) und „Adaptiven“ (A) Bedienpanelen, um die vielschichtigen Anforderungen im Metallbau abzudecken. Zum Lieferumfang gehören Schweißbrenner und Massekabel.

Vorteile

- Moderne, energieeffiziente Stromquelle
- Hervorragende Schweißleistung mit gemischten oder CO₂-Schutzgas
- Präzise und saubere Lichtbogenzündung
- Max. Ausgangsleistung bei 35 % Einschaltdauer
- Wireline™-Wartungsanzeige
- Große und klare LCD-Bedienpanels
- GasMate™-Gehäusedesign ermöglicht das Laden der Gaszylinder auf Bodenebene
- HotSpot™-Wärmebehandlung
- 2T/4T Brennerfunktion
- Arc-Timer für Punkt- und Intervallschweißen
- Brights™ Gehäusebeleuchtung
- Ersatzteillagen



Art.-Nr.	Stromquelle Regular
P2207GX	Kempact 253R (250 A, 35 % ED, 3-phasig) inkl. Brenner GX303G 3,5 m
P2208GX	Kempact 253R (250 A, 35 % ED, 3-phasig) inkl. Brenner GX303G 5 m
P2229GX	Kempact 323R (320 A, 35 % ED, 3-phasig) inkl. Brenner GX303G 3,5 m
P2230GX	Kempact 323R (320 A, 35 % ED, 3-phasig) inkl. Brenner GX303G 5 m
Art.-Nr.	Stromquelle Adaptiv
P2209GX	Kempact 253A (250 A, 35 % ED, 3-phasig) inkl. Brenner GX303G 3,5 m
P2210GX	Kempact 253A (250 A, 35 % ED, 3-phasig) inkl. Brenner GX303G 5 m
P2231GX	Kempact 323A (320 A, 35 % ED, 3-phasig) inkl. Brenner GX303G 3,5 m
P2232GX	Kempact 323A (320 A, 35 % ED, 3-phasig) inkl. Brenner GX303G 5 m
Art.-Nr.	Drahtvorschubrollensets
F000330	Drahtvorschubrollenset FE (MC/FC) 0,8-0,9 mm V-Nut glatt
F000331	Drahtvorschubrollenset FE (MC/FC) 1,0 mm V-Nut glatt
F000332	Drahtvorschubrollenset FE (MC/FC) 1,2 mm V-Nut glatt

Weitere Varianten und Ausstattungsoptionen auf Anfrage!



Kempact R (Regular) Bedienpanel



Kempact A (Adaptive) Bedienpanel



Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie unter
www.kemppi.com/de-DE/angebot/family/kempact-ra/

MinarcMig Evo

Ein adaptives Werkzeug für den mobilen Schweißer



MinarcMig 170 Bedienpanel



MinarcMig 200 Bedienpanel

Die MinarcMig Evo-Schweißgeräte bieten eine große MIG/MAG-Schweißkapazität und -qualität bei tragbarer, kompakter Größe. Wählen Sie Modelle mit 200 A oder 170 A, die ihre Schweißleistung bei 35 % Einschaltdauer aus 16 A Einphasenstrom erbringen. MinarcMig Evo ermöglicht erstklassige Ergebnisse, wo immer Sie auch arbeiten.

Die MinarcMig Evo 200 bietet einen automatischen und einen manuellen Einrichtungsmodus für präzise Schweißqualität und Lichtbogenzündung, die mithilfe des anpassungsfähigen Lichtbogen-Regulierungssystems von Kemppi überwacht und gesteuert werden kann. MinarcMig Evo 170 bietet manuelle Einstellungen, mit separaten Reglern für Spannung und Geschwindigkeit des Drahtvorschubs.

Vorteile

- Präzise Schweißqualität und Lichtbogenzündung
- 200-A-/ 170-A-MIG/MAG-Schweißleistung bei 16-A-Stromquelle
- Wählen Sie das automatische oder das manuelle Modell
- Verwendung mit Fe, Fe FCW, Edelstahl, Al, CuSi, 1- und 5-kg-Spulen
- Einfache Wahl der Blechdicke und Schweißnahtform beim 200-A-Modell
- Bedienerführung über großes Grafikdisplay
- Bereit für den Einsatz langer Versorgungskabel von 100 m+
- Inklusive Brenner, 3-m-Kabelsatz und Tragegurt
- Geeignet für Stromnetz- oder Generatorbetrieb

Art.-Nr.	Stromquelle
61008170	MinarcMig Evo 170, Standardsteuerung (170 A, 35 % ED, 1-phasig) inkl. Brenner GC223GMM 3 m und Massekabel 3 m.
61008200	MinarcMig Evo 200, Adaptive Stromregelung (200 A, 35 % ED, 1-phasig) inkl. Brenner GC223GMM 3 m und Massekabel 3 m.
Art.-Nr.	Zubehör
6185294	Fahrgewagen MST 400, 2-Rad-Wagen
W008366	MinarcMig Anschluss-Set Euro-Anschluss
W000749	Vorschubrolle 0,6-0,8 mm
W001692	Vorschubrolle 0,8-1,0 mm

Weitere Varianten und Ausstattungsoptionen auf Anfrage!



Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie unter www.kemppi.com/de-DE/angebot/family/minarcmig-evo/

SuperSnake GTX

Zuverlässiger Drahtvorschub bis 30 Meter

Die ultimative Lösung, wenn Entfernung und Zugänglichkeit zum Problem werden!

Erstellen Sie an Orten – die andere Marken einfach nicht erreichen können – hochwertige Schweißnähte und verbessern Sie sowohl die Produktivität als auch die Sicherheit des Personals.

SuperSnake ist das ultimative synchronisierte Zwischendrahtvorschubsystem für schwer erreichbare Schweißstellen und eine attraktive Alternative zu den motorisierten Push-Pull-Brennern mit eingeschränkter Reichweite oder schweren Drahtvorschubkoffern mit verlängerten Kabelsätzen.

SuperSnake ist sowohl für gas- als auch für wassergekühlte Anwendungen geeignet, kann mit Schweißbrennern verwendet werden, die über einen standardmäßigen Euro-Anschluss verfügen und ist für MIG/MAG-Ausrüstung von Kemppi ausgelegt.

Art.-Nr.	SuperSnake-GTX-Pakete gasgekühlt (GTX Zwischendrahtvorschubeinheit mit Schutzrahmen und Kabel)
P400GTX	SuperSnake GTX Gas, 10-Meter-Paket, 50 mm ²
P401GTX	SuperSnake GTX Gas, 15-Meter-Paket, 50 mm ²
P402GTX	SuperSnake GTX Gas, 20-Meter-Paket, 50 mm ²
P403GTX	SuperSnake GTX Gas, 25-Meter-Paket, 50 mm ²
Art.-Nr.	SuperSnake-GTX-Pakete wassergekühlt (GTX Zwischendrahtvorschubeinheit mit Schutzrahmen und Kabel)
P404GTX	SuperSnake GTX Wasser, 10-Meter-Paket, 50 mm ²
P405GTX	SuperSnake GTX Wasser, 15-Meter-Paket, 50 mm ²
P406GTX	SuperSnake GTX Wasser, 20-Meter-Paket, 50 mm ²
P407GTX	SuperSnake GTX Wasser, 25-Meter-Paket, 50 mm ²
P408GTX	SuperSnake GTX Wasser, 10-Meter-Paket, 70 mm ²
Art.-Nr.	Antriebsrollensets
F000507	Antriebsrollenset FE (MC/FC) Standard 1,0 mm V-Nut
F000508	Antriebsrollenset FE (MC/FC) Standard 1,2 mm V-Nut
F000509	Antriebsrollenset FE (MC/FC) Standard 1,6 mm V-Nut
F000513	Antriebsrollenset SS (FE/CU) Standard 1,0 mm V-Nut
F000514	Antriebsrollenset SS (FE/CU) Standard 1,2 mm V-Nut
F000515	Antriebsrollenset SS (FE/CU) Standard 1,4 mm V-Nut
F000516	Antriebsrollenset SS (FE/CU) Standard 1,6 mm V-Nut
F000520	Antriebsrollenset MC/FC Standard 1,2 mm V-Nut gerädelt
F000521	Antriebsrollenset MC/FC Standard 1,4–1,6 mm V-Nut gerädelt
F000524	Antriebsrollenset AL Standard 1,2 mm U-Nut
F000525	Antriebsrollenset AL Standard 1,4 mm U-Nut
F000526	Antriebsrollenset AL Standard 1,6 mm U-Nut

Weitere Ausführungen auf Anfrage!



Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie unter www.kemppi.com/de-DE/angebot/discover/supersnake/

MasterTig

Alles andere als gewöhnlich



Abb. mit Sonderausstattung



V. l. n. r.: Bedienpanels MTP23X, MTP33X und MTP35X (Standardausrüstung bei MasterTig 535)

MasterTig setzt neue Maßstäbe für Schweißqualität, Benutzerfreundlichkeit und Leistungseffizienz beim WIG-Schweißen mit Wechsel- und Gleichstrom. Die für professionelle Schweißer entwickelte MasterTig-Produktfamilie ist mit bis zu 500 A lieferbar. Der modulare Aufbau ermöglicht Ihnen, Systeme zusammenzustellen, die optimal auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind, einschließlich der Optionen für alternative Bedienpanele, schnurlose Fernregler und Transportwagen.

Die stylische, praktische und robuste MasterTig steckt Schläge und Stöße des täglichen Schweißbetriebs klaglos weg. Die kompakte Schweißmaschine wird aus leichtem und dennoch robustem Spritzgusskunststoff gefertigt und ist mit Stoßschutzstegen versehen. Die flexiblen und haltbaren Flexlite TX WIG-Brenner sind für den Gebrauch mit der MasterTig vorbereitet, um Schweißkomfort zu maximieren.

Art.-Nr.	Stromquelle DC-Inverter
MT325DC	MasterTig 325 DC, 300 A, 3-phasig
MT425DCG	MasterTig 425 DC, 400 A, 3-phasig, generatortauglich
Art.-Nr.	Stromquelle ACDC-Inverter
MT235ACDCGM	MasterTig 235 ACDC, 230 A, 1-phasig, generatortauglich und Mehrspannungsbetrieb
MT335ACDC	MasterTig 335 ACDC, 300 A, 3-phasig
MT535ACDCGM	MasterTig 535 ACDC, 500 A, 3-phasig, generatortauglich und Mehrspannungsbetrieb
Art.-Nr.	Bedienpanel
MTP23X	Folientastatur, unterstützt DC-Stromquellen
MTP33X	Folientastatur, unterstützt ACDC-Stromquellen
MTP35X	7 Zoll TFT-Bedienpanel, unterstützt DC- und ACDC-Stromquellen
Art.-Nr.	Kühlgerät
MTC1KWM	MasterTig Kühlgerät
MTC17KWMXL	MasterTig Kühlgerät Cooler MXL für MasterTig 535 ACDC (MT535ACDCGM)
Art.-Nr.	Fahrwagen
P43MT	4-Rad-Wagen ohne Gasflaschenhalter
T25MT	2-Rad-Wagen mit Gasflaschenhalter
P45MT	4-Rad-Wagen mit Gasflaschenhalter
X570102000	4-Rad-Wagen mit Gasflaschenhalter für den Einsatz mit MasterTig 535

Weitere Varianten und Ausstattungsoptionen auf Anfrage!



Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie unter www.kemppi.com/de-DE/angebot/family/mastertig/

MinarcTig Evo 200 / 200 MLP

Mobiles und leistungsstarkes WIG-Schweißen

MinarcTig Evo bietet genau das, was man von einem Kemppi WIG-Schweißgerät erwartet: Präzise und verfeinerte HF-Zündung und die notwendigen Kapazitäten für Steuerung, Leistung und Arbeit, um eine Vielzahl professioneller Schweißarbeiten zuverlässig abzuschließen. MinarcTig Evo ist die ideale DC-WIG-Lösung für leichte industrielle Fertigungs-, Montage-, Reparatur- und Wartungsaufgaben. Das geringe Gewicht und die kompakte Größe sind für Schweißprofis unterwegs ein echter Vorteil.

Die leistungsfähige PFC-Stromquellentechnologie kombiniert nützliche Leistungsvorteile, darunter eine ausgezeichneten Energieeffizienz und die Möglichkeit, auch mit besonders langen Stromkabeln von mehr als 100 m Länge zuverlässig arbeiten zu können.

MinarcTig Evo-Modelle umfassen große LED-Messdisplays und bieten eine Reihe von Funktionen einschließlich Steuerung der Gasvor- und Gasnachströmzeit sowie optionale zeitgesteuerte Regelung des Stromanstiegs und Fernregelung. Die MLP-Modelle verfügen über zusätzliche Funktionen, einschließlich Minilog-Steuerung und halbautomatischer Lichtbogen-Impulsfunktion. MinarcTig Evo ist ein Dual-Prozess-Gerät, das für eine Reihe von DC-Elektrodenarten erstklassiges E-Hand-Schweißen ermöglicht.



Art.-Nr.	Stromquelle
P0656TX	MinarcTig Evo 200 (200 A, 35 % ED, 1-phasig) inkl. Brenner TX 165GF 4 m und Massekabel 5 m
P0658TX	MinarcTig Evo 200 MLP mit Puls/Minilog (200 A, 35 % ED, 1-phasig) inkl. Brenner TX 165GF 4 m und Massekabel 5 m

Art.-Nr.	Zubehör
6162901	Kühlgerät MasterCool 20 für MinarcTig Evo
TX255WS4	Brenner Flexlite TX 255WS 4 m
6185294	Fahrwagen MST 400, 2-Rad-Wagen

Weitere Varianten und Ausstattungsoptionen auf Anfrage!



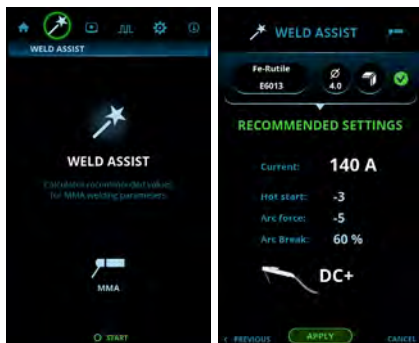
Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie unter www.kemppi.com/de-DE/angebot/family/minarctig-evo/

Master 315

Optimale E-Hand-Schweißleistung mit Pulsfunktion



Abb. mit Sonderausstattung



Screenshots WeldAssist

Die Master 315 ist eine ansprechend gestaltete und praktische E-Hand-Schweißmaschine mit Pulsfunktion, der die Schläge und Stöße des täglichen Schweißbetriebs nichts ausmachen. E-Handschweißen der Premiumklasse zeichnet sich durch zuverlässige Zündung, Lichtbogenstabilität und Eignung für alle Elektroden aus, auch Celluloseelektroden.

Die leichte und kompakte Master 315 wird aus robustem Spritzgusskunststoff mit Stoßschutzstegen gefertigt, sodass sie Ihr zuverlässiger Partner für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle ist.

Die Master 315 garantiert optimale Schweißleistung und eine schnelle Parametereinstellung, die durch das innovative Weld Assist Auswahltool unterstützt wird. Weld Assist gewährleistet, dass unabhängig von Ihrer Schweiß Erfahrung geeignete Parameter für jede Anwendung eingestellt werden. Wählen Sie Elektrodentyp, Elektrodengröße und Fugenart aus, und Weld Assist nimmt die perfekte Einstellung für Sie vor.

Das E-Hand-Schweißen mag ein unspektakulärer Schweißprozess sein, aber die Master 315 verleiht durch eine perfekte Mischung für professionelles Schweißen dem Gewöhnlichen etwas Außergewöhnliches.

Art.-Nr.	Stromquelle
M315G	Master 315G (300 A, 40 % ED, 3-phasig), WeldAssist, 7 Zoll TFT-Farbdisplay, generator-tauglich, ohne Zubehör
Art.-Nr.	Fahrwagen
P43MT	4-Rad-Wagen ohne Gasflaschenhalter
T25MT	2-Rad-Wagen mit Gasflaschenhalter
P45MT	4-Rad-Wagen mit Gasflaschenhalter

Weitere Varianten und Ausstattungsoptionen auf Anfrage!



Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie unter www.kemppi.com/de-DE/angebot/family/master-315/

Master S

Die tragbare Stromquelle für anspruchsvolle Leistung

Die E-Hand-Stromquellen der Produktreihe Master S wurden für professionelles Schweißen in Werkstätten und Baustellen bei hohen Anforderungen entwickelt und bieten kompakte, robuste sowie tragbare Lösungen für die MMA-Stromversorgung mit optimaler Energieeffizienz. Ein perfekter Partner für hochbelastbare E-Hand-Schweißarbeiten, bei denen leichte Bedienbarkeit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit an erster Stelle stehen.

Die leistungsstarken 400 oder 500 Ampere Stromquellen ermöglichen zuverlässige Schweißnähte mit effizienter Zündung. Master S 400 eignet sich für breite Spannungsnetze und verfügt auch über eine integrierte Leerlaufspannungsreduzierung (VRD), die die Sicherheit am Arbeitsplatz erhöht.

Art.-Nr.	Stromquelle
632140001	Master S 400 (400 A, 60 % ED, 3-phasig) ohne Zubehör
632150001	Master S 500 (500 A, 60 % ED, 3-phasig) ohne Zubehör

Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage!



Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie unter <https://www.kemppi.com/de-DE/angebot/family/master-s/>



Minarc Evo 180

Der kleine Riese des E-Hand-Schweißens

Überragende Schweißleistung ist keine Übertreibung. Jede Komponente der Minarc Evo 180 ist für die Anforderungen von Schweißern ausgelegt, die viel unterwegs sind. In puncto Größe, Gewicht und Schweißqualität gibt es nichts Vergleichbares.

Die Minarc Evo 180 eignet sich ideal für den Baustelleneinsatz. Sie kann entweder am Stromnetz oder an einem Generator angeschlossen werden – auch mit einem extra-langen Stromversorgungskabel. Die Minarc Evo ist leicht zu tragen, sodass Sie alles was Sie brauchen, zu Ihrem Arbeitsplatz mitnehmen können.

Art.-Nr.	Stromquelle
621002180	Minarc Evo 180 (180 A, 35 % ED, 1-phasig) inkl. Schweiß- und Massekabel

Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage!



Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie unter www.kemppi.com/de-DE/angebot/family/minarc-evo/



Flexlite MIG/MAG

Schweißkomfort für jeden Tag

FLEXLITE GC

FLEXLITE GX



Schweißbrenner müssen in einer anspruchsvollen Umgebung extremen Temperaturen standhalten und gleichzeitig die Ausführung hochwertiger Schweißnähte ermöglichen. Die Flexlite-Profiserien sind für eine zuverlässige Schweißleistung entwickelt worden, wobei auf den Schweißkomfort beim täglichen Einsatz Wert gelegt wurde.

Flexlite-Produkte überzeugen durch spezifische Nutzerwerte wie zum Beispiel ein geringes Gewicht, Balance und eine reduzierte Belastung des Handgelenks. Sie zeichnen sich durch hervorragende technische Leistung und eine erhöhte Lebensdauer der Verschleißteile aus.

Leichter Zugriff auf Informationen

Alle Flexlite-Brenner sind mit einem QR-Code versehen, damit Sie die richtigen Teile und das passende Zubehör leichter finden. Wenn Sie den Code scannen, werden Sie direkt zu den relevanten Bestellnummern, Verschleißteilen, Produktdokumenten und Kemppi-Kontakten geleitet.

Art.-Nr. Gasgekühlte Schweißbrenner

Passend für MinarcMig:

GC223GMM3 Schweißbrenner GC 223G MM, 3 m (300 A bei 35 % ED)

Passend für Kempact RA:

GX303G35 Schweißbrenner GX 303G, 3,5 m (300 A bei 35 % ED)

GX303G5 Schweißbrenner GX 303G, 5 m (300 A bei 35 % ED)

Passend für Kempact RA und X5 FastMig:

GX403G35 Schweißbrenner GX 403G, 3,5 m (400 A bei 35 % ED)

GX403G5 Schweißbrenner GX 403G, 5 m (400 A bei 35 % ED)

Passend für Master M:

GX305G35 Schweißbrenner GX 305G, 3,5 m (300 A bei 35 % ED)

GX305G5 Schweißbrenner GX 305G, 5 m (300 A bei 35 % ED)

GX305G56 Schweißbrenner GX 305G, 6 m - Snake (300 A bei 35 % ED)

GX305G58 Schweißbrenner GX 305G, 8 m - Snake (300 A bei 35 % ED)

Art.-Nr. Wassergekühlte Schweißbrenner

Passend für Master M:

GX305W35 Schweißbrenner GX 305W, 3,5 m (300 A bei 100 % ED)

GX305W5 Schweißbrenner GX 305W, 5 m (300 A bei 100 % ED)

GX305W56 Schweißbrenner GX 305W, 6 m (250 A bei 100 % ED)

Passend für Master M und X5 FastMig:

GX405W35 Schweißbrenner GX 405W, 3,5 m (400 A bei 100 % ED)

GX405W5 Schweißbrenner GX 405W, 5 m (400 A bei 100 % ED)

GX405W56 Schweißbrenner GX 405W, 6 m - Snake (300 A bei 100 % ED)

GX405W58 Schweißbrenner GX 405W, 8 m - Snake (300 A bei 100 % ED)

Passend für X5 FastMig:

GX505W35 Schweißbrenner GX 405W, 3,5 m (500 A bei 100 % ED)

GX505W5 Schweißbrenner GX 405W, 5 m (500 A bei 100 % ED)

Passend für X8 Mig Welder:

GX528W35 Schweißbrenner GX 528W, 3,5 m (520 A bei 100 % ED)

GX528W5 Schweißbrenner GX 528W, 5 m (520 A bei 100 % ED)

GX608W5 Schweißbrenner GX 608W, 5 m (600 A bei 40 % ED)

Weitere Ausführungen auf Anfrage!



Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie unter www.kemppi.com/de-DE/angebot/category/zubehor-3/schweissbrenner-2/

Flexlite TX WIG-Schweißbrenner

Entdecken Sie Ihre Leidenschaft fürs WIG-Schweißen

Flexlite TX-Schweißbrenner zeichnen sich durch hervorragende technische Leistungen, eine erhöhte Lebensdauer der Verschleißmaterialien und ausgezeichneten Komfort beim täglichen Schweißen aus. Das haltbare Silikongummimaterial gewährleistet einen sicheren Halt und das innovative Design des Schweißbrennergriffs reduziert die Belastung des Handgelenks, sodass sich die Schweißer bei anspruchsvollen Aufgaben auf die perfekte Schweißnaht konzentrieren können.

Die in verschiedenen Leistungsklassen und Längen erhältlichen Flexlite TX-WIG-Brenner werden in unterschiedlichen Halsversionen für wasser- und gasgekühlte Modelle angeboten. Am Brenner angebrachte Fernregloptionen ermöglichen auch aus größerer Entfernung die präzise und schnelle Einstellung des Schweißstroms. Statten Sie Ihren Flexlite TX-Brenner mit Verschleißteile von Kemppi aus, um bei Ihren Schweißarbeiten von bester Qualität und höchster Wirtschaftlichkeit zu profitieren.

FLEXLITE TX

Art.-Nr.	Gasgekühlte WIG-Schweißbrenner
Passend für MinarcTig:	
TX165GF4	Schweißbrenner TX 165GF (flexibler Brennerhals), 4 m (160 A bei 40 % ED)
TX165GF8	Schweißbrenner TX 165GF (flexibler Brennerhals), 8 m (160 A bei 40 % ED)
TX165GF16	Schweißbrenner TX 165GF (flexibler Brennerhals), 16 m (160 A bei 40 % ED)
Passend für MasterTig:	
TX225G4	Schweißbrenner TX 225G (Brennerhals 70°-Winkel), 4 m (220 A bei 40 % ED)
TX225G8	Schweißbrenner TX 225G (Brennerhals 70°-Winkel), 8 m (220 A bei 40 % ED)
TX225G16	Schweißbrenner TX 225G (Brennerhals 70°-Winkel), 16 m (220 A bei 40 % ED)
Art.-Nr.	Wassergekühlte WIG-Schweißbrenner für MasterTig
Flexibler Brennerhals:	
TX305WF4	Schweißbrenner TX 305WF (flexibler Brennerhals), 4 m (300 A bei 40 % ED)
TX305WF8	Schweißbrenner TX 305WF (flexibler Brennerhals), 8 m (300 A bei 40 % ED)
TX305WF16	Schweißbrenner TX 305WF (flexibler Brennerhals), 16 m (300 A bei 40 % ED)
Brennerhals 70°-Winkel:	
TX355W4	Schweißbrenner TX 355W (Brennerhals 70°-Winkel), 4 m (350 A bei 40 % ED)
TX355W8	Schweißbrenner TX 355W (Brennerhals 70°-Winkel), 8 m (350 A bei 40 % ED)
TX455W4	Schweißbrenner TX 455W (Brennerhals 70°-Winkel), 4 m (450 A bei 40 % ED)
TX455W8	Schweißbrenner TX 455W (Brennerhals 70°-Winkel), 8 m (450 A bei 40 % ED)

Weitere Ausführungen auf Anfrage!



Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie unter www.kemppi.com/de-DE/angebot/family/flexlite-tx/



Fernregler

Kabellos mit Bluetooth oder kabelgebunden



Handfernregler
HR43 (links), HR45 (rechts)



Fernregler GXR10



Handfernregler
HR43 (links), HR45 (rechts)



Fußfernregler
FR43 und FR45



R10-Fernregler



TRX-Fernregler am Brenner:
Kippschalter (links),
Rollenschalter (rechts)

Art.-Nr. Für MIG/MAG-Geräte

- | | |
|------|---|
| HR43 | Handfernregler mit Kabel passend für X5 FastMig. |
| HR45 | Kabelloser Handfernregler. Bluetooth-Reichweite bis zu 100 m. |

Art.-Nr. Für MIG/MAG-Schweißbrenner

- | | |
|-------|---|
| GXR10 | Der an Flexlite GX-Schweißbrennern der Serie 5 angebrachte Fernregler ermöglicht die präzise und schnelle Einstellung des Schweißstroms sowie die Auswahl von Speicherkkanälen. |
|-------|---|

Art.-Nr. Für WIG und E-Hand-Geräte

Passend für MasterTig und Master 315:

- | | |
|------|--|
| HR43 | Handfernregler mit Kabel. |
| HR45 | Kabelloser Handfernregler. Bluetooth-Reichweite bis zu 100 m. |
| FR43 | Fußpedal-Fernregler mit Kabel. |
| FR45 | Kabelloser Fußpedal-Fernregler. Bluetooth-Reichweite bis zu 100 m. |

Passend für MinarcTig und Master S:

- | | |
|-----------|---------------------|
| 6185409 | R10-Fernregler 5 m |
| 618540901 | R10-Fernregler 10 m |
| 618540902 | R10-Fernregler 20 m |

Art.-Nr. Für WIG-Schweißbrenner

- | | |
|--------|--|
| TXR10G | Fernregler am Brenner für gasgekühlte Flexlite-Brenner mit Rollenschalter . |
| TXR10W | Fernregler am Brenner für wassergekühlte Flexlite-Brenner mit Rollenschalter . |
| TXR20G | Fernregler am Brenner für gasgekühlte Flexlite-Brenner mit Kippschalter . |
| TXR20W | Fernregler am Brenner für wassergekühlte Flexlite-Brenner mit Kippschalter . |



Weitere Informationen, Downloads und Videos finden Sie unter
www.kemppi.com/de-DE/angebot/category/zubehor-3/fernregler-2/

Innovationspartner für Industrie und Handwerk.



Noch mehr innovative Technik und nützliches Know-how
in unserem Hauptkatalog zum kostenlosen Download unter:
www.stausberg-gmbh.de/download-center/



IHR PARTNER FÜR OPTIMALE PRODUKT- UND SERVICE-LÖSUNGEN

KONTAKT HAUPTSITZ BETZDORF

Schweißtechnik Stausberg GmbH
Gewerbepark 15
57518 Betzdorf

Telefon: 02741 18143-0
Telefax: 02741 18143-22
E-Mail: info@stausberg-gmbh.de

KONTAKT NIEDERLASSUNG MÜLHEIM-KÄRLICH

Schweißtechnik Stausberg GmbH
Jungenstraße 14 (im Gewerbepark)
56218 Mülheim-Kärlich

Telefon: 02741 18143-10
E-Mail: niederlassung@stausberg-gmbh.de