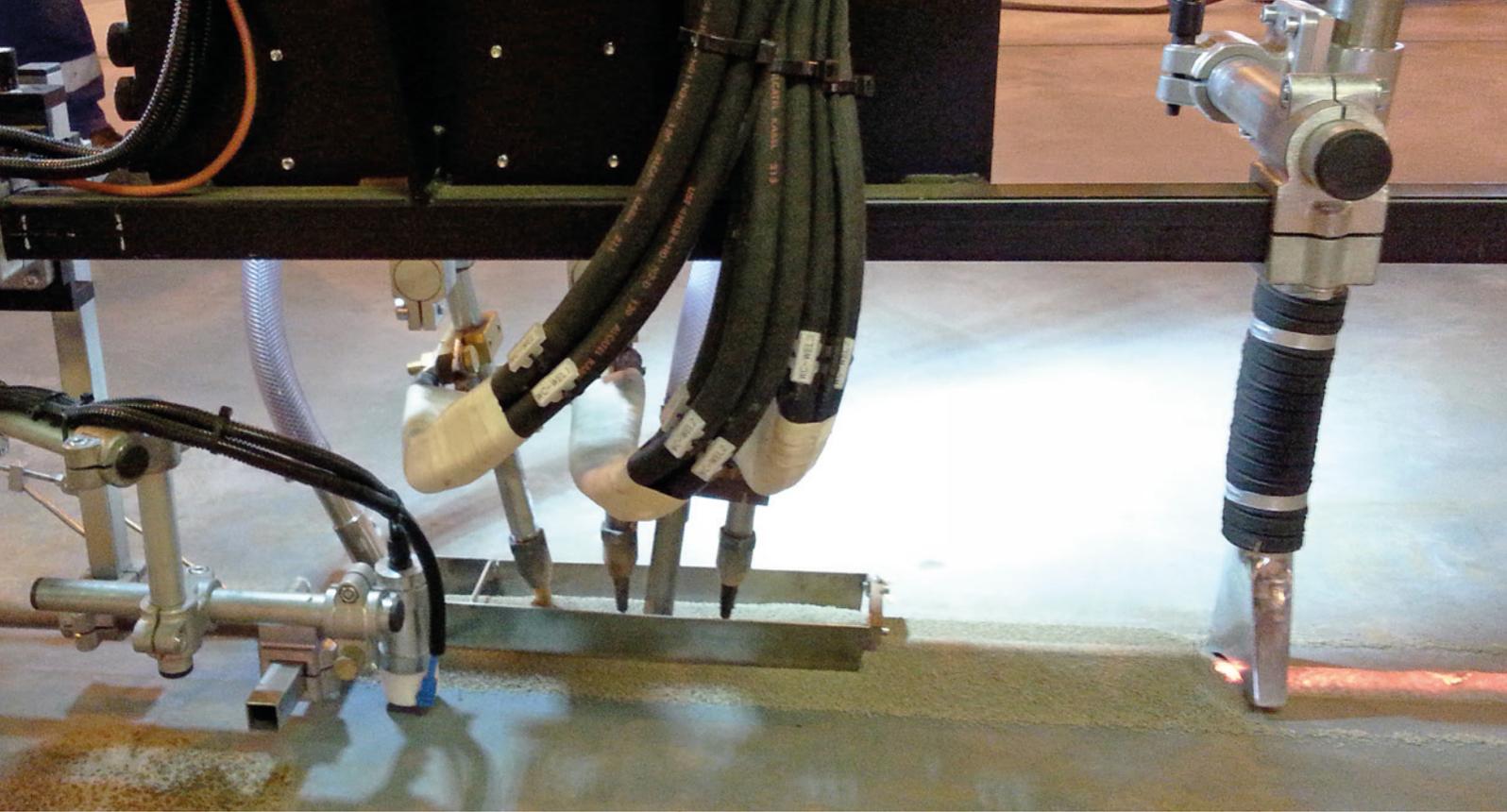


Lasting Connections

SCHWEISSZUSATZ- UND AUTOMATISIERUNGS- LÖSUNGEN AUS EINER HAND





SCHWEISSZUSATZ- UND AUTOMATISIERUNGS- LÖSUNGEN AUS EINER VERLÄSSLICHEN QUELLE

Böhler Welding bietet nun dank des Zusammenschlusses mit dem Schweißautomatisierungsspezialisten WELTRON GmbH Komplettlösungen. Böhler Welding Automation kombiniert die einzigartige Expertise über Schweißzusätze und die Kompetenz über Schweißprozesse im Unterpulver Mehrdraht-Schweißen. Wir erstellen schlüsselfertige Komplettlösungen basierend auf unserem mechanischen Know-How und vollem Fokus auf die technischen und ökonomischen Anforderungen unserer Kunden. Unsere Kunden können bereits in der Entwicklungsphase ihrer Maschine mitwirken und erhalten vollsten Support und Service um unsere Lösungen in deren Produktionsumfeld zu implementieren.

Das Böhler Welding Automation Versprechen:

- » Return on investment
- » Hergestellt in Deutschland
- » Zuverlässige Schweißtechnologie
- » 24 Stunden Support für Systemverfügbarkeit
- » Flexible Lösungen
- » Kombinierte Schweißzusatz- und Automatisierungsexpertise
- » Neueste Sicherheitsstandards
- » CE konforme Dokumentation

Lasting Connections

Als Pionier für innovative Schweißzusätze bietet Böhler Welding weltweit ein einzigartiges Produktportfolio für das Verbindungsschweißen. Die über 2.000 Produkte werden kontinuierlich an die aktuellen Industriespezifikationen und Kundenanforderungen angepasst, sind von renommierten Institutionen zertifiziert und somit für die anspruchsvollsten Schweißanwendungen zugelassen. „Lasting Connections“ ist die Markenphilosophie, sowohl beim Schweißen wie auf menschlicher Ebene – als zuverlässiger Partner für den Kunden.

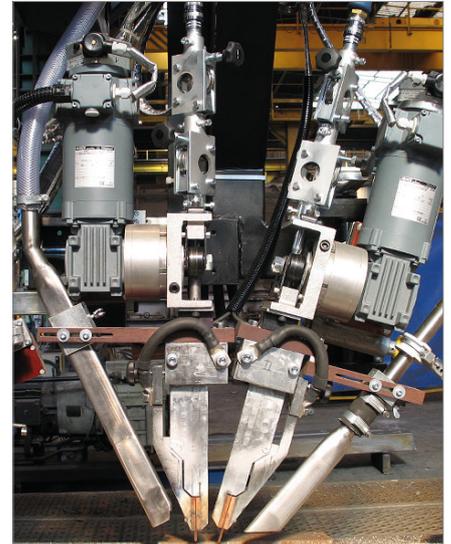
AUTOMATION KOMBINIERT MIT PROZESS KNOW-HOW

Unsere einzigartige Erfahrung bei Schweißzusätzen ist Bestandteil unserer maßgeschneiderten Prozesslösungen für Unterpulverschweißungen.

Böhler Welding Automation kombiniert diese Erfahrung mit dem Prozess Know-how in den folgenden Varianten des UP-Schweißens:

- » Eindraht
- » Twinarc
- » Tandem
- » Tandem-Twinarc
- » Mehrdraht
- » Engspalt
- » UP und RES Bandplattieren

Für diese Varianten bieten wir Komplettlösungen welche Stromquellen, Prozesssteuerungen, Schweißköpfe, Nahtverfolgungssysteme, Drahtvorschub und Richtwerke, Pulverzuführungs- und Rückgewinnungssysteme, Schweißportale, Positionierer und Rollböcke umfassen.



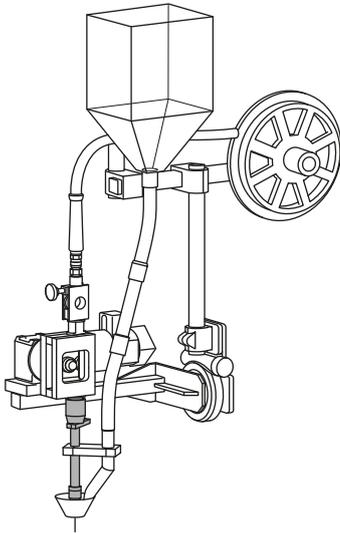
UNBEGRENZTES UNTERPULVER-SCHWEISSEN

Böhler Welding bietet mehr als 120 Draht-Pulverkombinationen für das Verbindungsschweißen aller UP-Schweißprozesse. Unsere Produkte sind Eigenentwicklungen, die firmenintern für unlegierte, korrosionsbeständige, hochfeste, für Niedrigtemperatur geeignete und warmfeste Stähle sowie alle rostfreien Qualitäten wie auch für Nickel-Basis Legierungen gefertigt werden. Weltweit werden unsere Produkte in Industrien mit höchsten Ansprüchen erfolgreich eingesetzt, unterstützt von Böhler Welding Anwendungstechnikern.



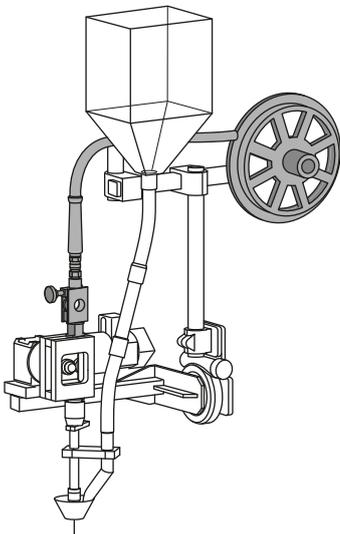
MODULSYSTEM FÜR UP-DRAHT UND UP-BAND LÖSUNGEN

SCHWEISSKOPF



Pos	Variante	Art.Nr.	System UP Basic	System UP PRO	System Band Basic	System Band PRO
Module - Drahtsystem inkl. Pulverschütte						
01	1 Drahtsystem inkl. Brenner	SASA	•	•		
02	2 Drahtsystem (Twin-ARC)	SATA				
03	Band (30 mm bis 60 mm)	SK125			•	•
04	Band (bis 90 mm)	Nachrüstatz				
05	Band (bis 120 mm)	Nachrüstatz				
06	Schweißkopfhalterung komplett		•	•	•	•
Module - Positioniersystem						
07	100 mm Seite oder Höhe (manuell)	WSF15x100		•		•
08	200 mm Seite oder Höhe (manuell)	WSF15x200				
09	300 mm Seite oder Höhe (manuell)	WSF15x300				
10	upgrade motorisierte Positionierung	M2		•		•

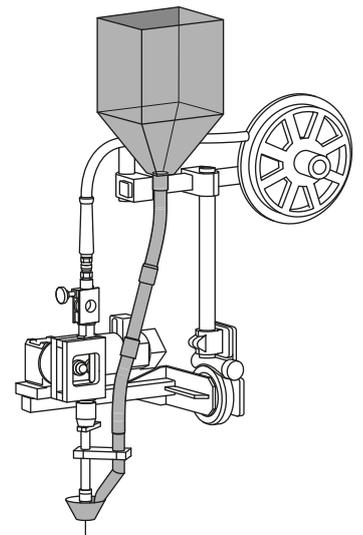
DRAHTMANAGEMENT



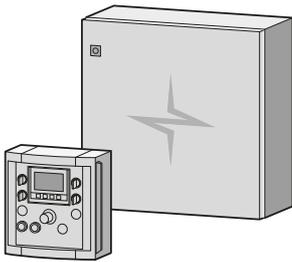
Pos	Variante	Art.Nr.	System UP Basic	System UP PRO	System Band Basic	System Band PRO
Module - Abspulvorrichtung						
01	Spule bis 30 kg	WDH-25	•	•	•	•
02	Spule bis 100 kg	WDH-100				
03	UP-Fass	Spool-Arc				
Module - Drahtförderung & Richtelemente						
04	3 Rollenrichtwerk	WDR1/1D	•	•		
05	Drahtförderung 2 Rollensystem	WDV-1W	•	•	•	•
06	Drahtförderung 4 Rollensystem	WDV-1W-2+2				
Module - Drahtführung						
07	Drahtführungssystem (DFS) (<3 m)	DFBDSK	•	•		
08	Aufpreis je Meter					
09	Schnellkupplung DFBDSK		•	•		
10	3Z Premium Liner SAW Advanced	50331				
11	3Z Connector inlet SAW Advanced clip	50332				
12	3Z Connector PA12 Premium Liner SAW	50954				
13	3Z Connector outlet SAW Advanced clip	50333				

PULVER

Pos	Variante	Art.Nr.	System UP Basic	System UP PRO	System Band Basic	System Band PRO
Module - Kopfbehälter						
01	10 l	WPB-10	•	•	•	•
02	20 l	WPB-20				
03	80 l	WPB-80				
04	Halterung für Kopfbehälter und Spule		•	•	•	•
05	Pneum. Absaugung (inkl. Zyklon)	WPA-Z		•		•
06	Füllstandssensor elektrisch	WPS-Min		•		•
07	Auslass ferngesteuert	PV-25P		•		•
08	Anschluß f. Pulvernachförderung	WPB-PN				
09	Absaugung (Zyklonabscheider)	ABW-PZ				
10	Heizung f. WPB 10					
11	Heizung f. WPB 80	WPB-H-150				
Module - Drucktankbehälterkombination						
12	100 L-Drucktank m. 80 L-Behälter und Zyklon	WDT100-ABS80				
Module - Druckbehälter (stand-alone)						
13	100 l	WDT-100				
14	Heizung f. WDT 100	WDT-100H				
15	Füllstandssensor maximum	WPS-Max				
16	Pneumatische Pulversteuerung	PS-WDT				
Module - Vakuum-Absauggerät						
17		WERU-4,0				
Module - Absaugwanne mit Schlackensieb & Lenkrollenfahrwerk						
18		WPAW				
Module - Absaugschläuche						
19	Durchmesser 40 mm	WPA-SS-40		•		•
20	Durchmesser 50 mm	WPA-AS-50				
Module - Förderschläuche (Durchmesser 25 mm)						
21	f. beheiztes Pulver	WPF-25-160				
22	f. nicht beheiztes Pulver	WPF-25-40	•	•	•	•
Module - Absaugdüsen						
23	Durchmesser 40 mm (Kehlnaht)	FSNZ-Li/Re		•		
24	Durchmesser 50 mm (Stumpfnaht)	WPA-AD				
25	Durchmesser 40 mm (Stumpfnaht)	FSNZ-1B		•		•
26	Durchmesser 50 mm (Kehlnaht)	WPA-F				
27	Halterung 40 mm	NZ-1DH		•		•
28	Halterung 50 mm	WPA-HA				

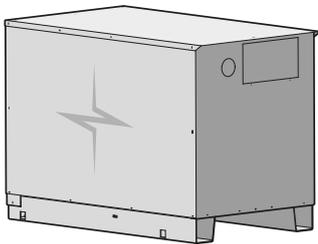


STEUERUNG



Pos	Variante	Art.Nr.	System UP Basic	System UP PRO	System Band Basic	System Band PRO
01	Bedienpaneel inkl. Schaltschrank		•	•	•	•
02	Kabelsatz (Schweiß- u. Steuerkab. 15 m)		•	•	•	•
03	Laserlichtpunktwerfer			•		•
04	LPW-Halter mit Kugelzapfen			•		
05	Motorisierte Supportachsen			•		•
06	Ablenkmagnete					•

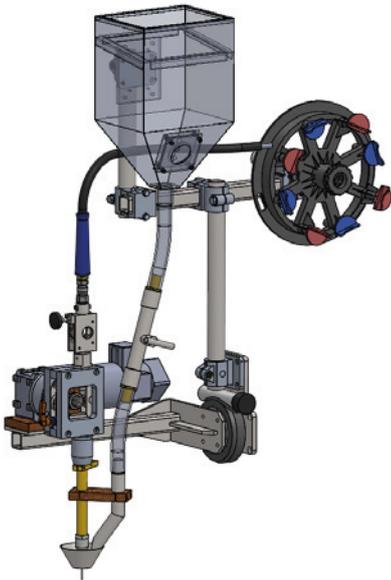
STROMQUELLE



Pos	Variante	Art.Nr.	System UP Basic	System UP PRO	System Band Basic	System Band PRO
01	Imperator DC 1000	PS-DC1000	•	•	•	
02	Imperator DC 1500	PS-DC1500				•



UP-SCHWEISSKOPF BW-SAW-BASIC



Technische Daten:

- » max. Drahtfördergeschw.
7 m/min
- » verschweißbarer
Draht-Ø 1,6 – 5,0 mm
- » geeignet für Massiv- u.
Fülldrähte
- » 0,18 kW DC-Servoantrieb
- » Pulverbehälter-Kapazität:
10 Liter
- » max. Schweißstrom 1.000 A

Böhler Welding UP-Schweißköpfe zeichnen sich durch robuste, bedienerfreundliche Bauweise aus und haben sich im industriellen Dauereinsatz bewährt.

Vorteile

Pulverbehälter aus Stahlblech gefertigt, Füllstand-Schauglas mit Hitzeschutz, herausnehmbares Schlackensieb, nachrüstbar mit:

- » **Pulverinjektorabsaugung**
- » **Anschluss für automatische Pulvernachförderung von einem Drucktank**
- » **Pulverfüllstandsensor für Minimum-Füllstand**
- » **Elektropneumatische ferngesteuerte Pulverabspernung**

3-Rollen-Drahttrichtwerk, schwenkbar zur individuellen Justierung der Richtwirkung auf dem Drahtförderaggregat montiert, komplett mit Schnellkupplung für Drahtführungsschläuche, optional mehrere Drahttrichtwerke für optimale Drahtrichtung übereinander montierbar.

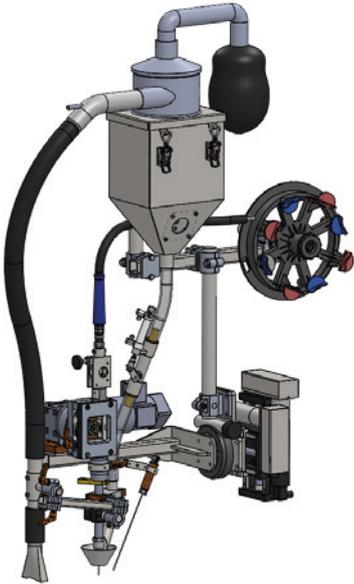
Kontaktdüseneinrichtung SASA mit Drahtführungsrohr, einfach auswechselbaren Stromkontaktdüsen aus verschleißarmen Sonderwerkstoff, Pulverdüse mit isolierter höhenverstellbarer Halterung zur optimalen Anpassung der Pulverschütthöhe an die jeweilige Schweißaufgabe. Einfache werkzeuglose manuelle Schweißkopf-Winkeleinstellung um $\pm 45^\circ$ (z. B. für Kehlnahtschweißen) mit Handrad.

Robuste Steuerung in separatem Schaltschrank (Anordnung z. B. auf der Stromquelle) mit kompaktem Bedientableau, auch mit Schweißerhandschuhen bedienbaren Tastschaltern für Draht vor/zurück, Schweißstrom +/-, Schweißspannung +/-, Schweißen Start/Stop, Not-Aus-Taster sowie Touchpanel zur Anzeige der Schweißparameter-Ist-Werte und Statusmeldungen sowie zur Eingabe von Schweißdatensätzen und Job-Anwahl etc. mit Erweiterungsmöglichkeiten für Pulverabspernung / Pulverabsaugung fernbedienbar, Joystick für motorischen Kreuzsupport, automatische Schweißkopfführung, magnetische Schmelzbadsteuerung beim Elektroschlacke-Bandplattieren, Ansteuerung Schweißachse.

Lieferumfang UP-Schweißkopf BW-SAW-Basic:

- » Schweißkopfhalterung mit Schwenkgetriebe f. Kehlnahtschweißen, Befestigungs-Lochbild 70 x 70 mm Dmr 9,0 mm
- » Drahtfördereinheit mit 2-Rollen-Drahtfördergetriebe (optional insbesondere zum Twinarc-Schweißen 4-Rollen-Drahtfördergetriebe)
- » 3-Rollen-Drahtrichtwerk mit Schnellkupplung und isoliertem Drahtführungsliner
- » Montageeinheit f. Pulverbehälter und Drahtspindel-Halterung (50 mm Dornspulenaufnahme)
- » Isolierte Drahtspulenaufnahme für 25 kg-Drahtspulen
- » Eindraht-Kontaktdüseneinrichtung SASA, max. Strombelastbarkeit 1.000 A / 100 % ED mit isolierter höhenjustierbarer Pulverdüse (optional Twinarc-Kontaktdüseneinrichtung SATA, max. Strombelastbarkeit 1.200 A / 100 % ED)
- » Pulverbehälter WPB 10 mit Füllstand-Schauglas
- » Bedientableau mit Tastschaltern und 7 "-Touchpanel
- » Steuereinheit mit Schnittstelle zur Schweißstromquelle, vorbereitet für Nachrüst-Optionen (s.u.)
- » DC-Stromquelle, max. 1.000 A / 100 % ED

UP-SCHWEISSKOPF BW-SAW-PRO



Böhler Welding UP-Schweißköpfe zeichnen sich durch robuste, bedienerfreundliche Bauweise aus und haben sich im industriellen Dauereinsatz bewährt.

Vorteile

Pulverbehälter aus Stahlblech gefertigt, Füllstand-Schauglas mit Hitzeschutz, herausnehmbares Schlackensieb, mit:

- » **Pulverinjektorabsaugung**
- » **Pulverfüllstandsensoren für Minimum-Füllstand**
- » **Elektropneumatische ferngesteuerte Pulverabspernung**
- » **Nachrüstbar mit Anschluss für automatische Pulvernachförderung von einem Drucktank**

Pulverinjektorabsaugung zusammen mit dem Behälterdeckel einfach wegklappbar, sodass das Schlackensieb für Wartungszwecke schnell entnommen werden kann. Die Pulverinjektorabsaugung ist mit einem seitlich angeordneten Staubsammelsack mit hohem Staubabscheidegrad ausgerüstet, welcher ein Zurückfallen von Staubabscheidungen in den Pulverbehälter zuverlässig verhindert. Der Pulverbehälter kann mit einem Anschluss für automatische Pulvernachförderung aus einem Drucktank sowie mit einer elektrischen Pulverheizung (max. 150 °C, Außenbeheizung mit Isolierung, keine Heizstäbe im Behälter) nachgerüstet werden.

3-Rollen-Drahtrichtwerk, schwenkbar zur individuellen Justierung der Richtwirkung auf dem Drahtförderaggregat montiert, komplett mit Schnellkupplung für Drahtführungsschläuche, optional mehrere Drahtrichtwerke für optimale Drahtrichtung übereinander montierbar.

Technische Daten:

- » max. Drahtfördergeschw. 7 m/min
- » verschweißbarer Draht-Ø 1,6 – 5,0 mm
- » geeignet für Massiv- u. Fülldrähte
- » 0,18 kW DC-Servoantrieb
- » Pulverbehälter-Kapazität: 10 Liter
- » max. Schweißstrom 1.000 A

Kontaktdüseneinrichtung SASA mit Drahtführungsrohr, einfach auswechselbaren Stromkontaktdüsen aus verschleißarmen Sonderwerkstoff, Pulverdüse mit isolierter höhenverstellbarer Halterung zur optimalen Anpassung der Pulverschütthöhe an die jeweilige Schweißaufgabe.

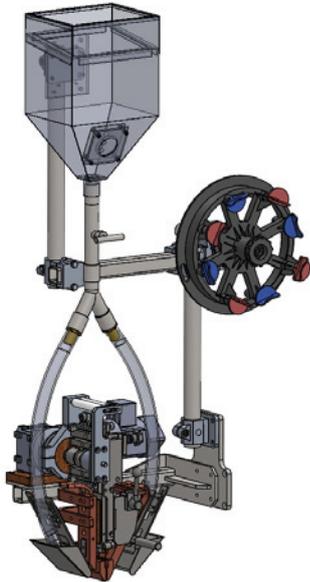
Einfache werkzeuglose manuelle Schweißkopf-Winkeleinstellung um $\pm 45^\circ$ (z. B. für Kehlnahtschweißen) mit Handrad.

Robuste Steuerung in separatem Schaltschrank (Anordnung z. B. auf der Stromquelle) mit kompaktem Bedientableau, auch mit Schweißhandschuhen bedienbaren Tastschaltern für Draht vor/zurück, Schweißstrom +/-, Schweißspannung +/-, Schweißen Start/Stop, Not-Aus-Taster sowie Touchpanel zur Anzeige der Schweißparameter-Ist-Werte und Statusmeldungen sowie zur Eingabe von Schweißdatensätzen und Job-Anwahl etc. mit Erweiterungsmöglichkeiten für Pulverabspernung / Pulverabsaugung fernbedienbar, Joystick für motorischen Kreuzsupport, automatische Schweißkopfführung, magnetische Schmelzbadsteuerung beim Elektroschlacke-Bandplattieren, Ansteuerung Schweißachse.

Lieferumfang UP-Schweißkopf BW-SAW-Pro:

- » Schweißkopfhalterung mit Schwenkgetriebe f. Kehlnahtschweißen, Befestigungs-Lochbild 70 x 70 mm Dmr 9,0 mm
- » Drahtfördereinheit mit 2-Rollen-Drahtfördergetriebe (optional insbesondere zum Twinarc-Schweißen 4-Rollen-Drahtfördergetriebe)
- » 3-Rollen-Drahtrichtwerk mit Schnellkupplung und isoliertem Drahtführungsliner
- » Montageeinheit f. Pulverbehälter und Drahtspindel-Halterung (50 mm Dornspulenaufnahme)
- » Isolierte Drahtspulenaufnahme für 25 Kg Drahtspulen
- » Eindraht-Kontaktdüseneinrichtung SASA, max. Strombelastbarkeit 1.000 A / 100 % ED mit isolierter höhenjustierbarer Pulverdüse (optional Twinarc-Kontaktdüseneinrichtung SATA, max. Strombelastbarkeit 1.200 A / 100 % ED)
- » Pulverbehälter WPB 10 mit Füllstandsschauglas, Sensor für Minimum-Füllstand, Schlackensieb und Injektorabsaugung
- » Pulverabsaugdüse, werkzeuglose Justierung des Abstandes zur Kontaktdüseneinrichtung sowie zur Schweißnaht, isoliert an der Kontaktdüseneinrichtung montiert, kpl. mit Absaugschlauch
- » Motorischer Kreuzsupport, Hub 100 mm je Achse (andere Hübe optional lieferbar), Ausführung mit DC-Servoantrieben
- » Bedientableau mit Tastschaltern und 7"-Touchpanel
- » Steuereinheit mit Schnittstelle zur Schweißstromquelle, vorbereitet für Nachrüst-Optionen (s.u.)
- » DC-Stromquelle, max. 1.000 A / 100% ED

UP-SCHWEISSKOPF BW-BAND-BASIC



Böhler Welding UP-Schweißköpfe zeichnen sich durch robuste, bedienerfreundliche Bauweise aus und haben sich im industriellen Dauereinsatz bewährt.

Vorteile

Pulverbehälter aus Stahlblech gefertigt, Füllstand-Schauglas mit Hitzeschutz, herausnehmbares Schlackensieb, nachrüstbar mit:

- » **Pulverinjektorabsaugung**
- » **Anschluss für automatische Pulvernachförderung von einem Drucktank**
- » **Pulverfüllstandsensor für Minimum-Füllstand**
- » **Elektropneumatische ferngesteuerte Pulverabspernung**

Bandkopf SK 125 für UP-Bandplattieren, mit isolierter Bandführung, einfach auswechselbaren Stromkontaktbacken aus verschleißarmen Sonderwerkstoff, werkzeuglos justierbaren isolierten Pulverschütten zur optimalen Anpassung der Pulverschütthöhe an die jeweilige Schweißaufgabe.

Bandantriebssystem am äußeren Kopfende positioniert, dadurch auch bei kleinen Bandabmessungen minimaler Plattierabstand zu Behälterboden beim Behälter-Innenplattieren möglich.

Technische Daten:

- » max. Drahtfördergeschwindigkeit 4,5m/min
- » verschweißbare Bandabmessungen 30-60 mmx0,5 mm
- » 0,18 kW DC-Servoantrieb
- » Pulverbehälter-Kapazität: 10 Liter
- » max. Schweißstrom 1.000A

Einfaches definiertes Andrücken der Kontaktbacken an das Band bzw. Lösen durch Einhebel-Bedienung.

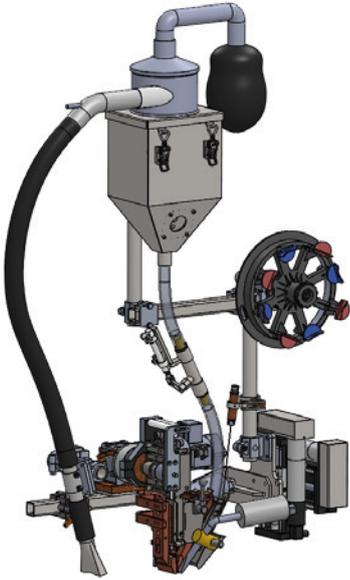
Nachrüstkits für 90 mm und 120 mm Bandbreite.

Robuste Steuerung in separatem Schaltschrank (Anordnung z. B. auf der Stromquelle) mit kompaktem Bedientableau, auch mit Schweißhandschuhen bedienbaren Tastschaltern für Draht vor/zurück, Schweißstrom +/-, Schweißspannung +/-, Schweißen Start/Stop, Not-Aus-Taster sowie Touchpanel zur Anzeige der Schweißparameter-Ist-Werte und Statusmeldungen sowie zur Eingabe von Schweißdatensätzen und Job-Anwahl etc. mit Erweiterungsmöglichkeiten für Pulverabspernung / Pulverabsaugung fernbedienbar, Joystick für motorischen Kreuzsupport, automatische Schweißkopfführung, magnetische Schmelzbadsteuerung beim Elektroschlacke-Bandplattieren, Ansteuerung Schweißachse.

Lieferumfang UP-Schweißkopf BW-Band-Basic:

- » Schweißkopfhalterung
- » Bandfördereinheit
- » Bandkopf SK125 für 30 mm - 60 mm Bandbreite und 2 justierbaren Pulverschütten für UP-Prozess
- » Montageeinheit für Pulverbehälter und Drahtspindel-Halterung (50 mm-Dornspulenaufnahme)
- » Isolierte Dornspule für 25 kg-Bandspulen
- » Pulverbehälter WPB 10 mit Füllstandsschauglas, manueller Absper- rung, Y-Stück und Pulverförderschläuchen
- » Bedientableau mit Tastschalter und 7" Touchpanel
- » Steuereinheit mit Schnittstelle zur Stromquelle, vorbereitet für Nach- rüst-Optionen (s.u.)
- » DC-Stromquelle, max. 1.000 A / 100% ED

UP-SCHWEISSKOPF BW-BAND-PRO



Böhler Welding UP-Schweißköpfe zeichnen sich durch robuste, bedienerfreundliche Bauweise aus und haben sich im industriellen Dauereinsatz bewährt.

Vorteile

Pulverbehälter aus Stahlblech gefertigt, Füllstand-Schauglas mit Hitzeschutz, Pulverfüllstandssensor, herausnehmbares Schlackensieb, elektropneumatische ferngesteuerte Pulverabspernung, nachrüstbar mit:

» **Anschluss für automatische Pulvernachförderung von einem Drucktank**

Bandkopf SK 125 für UP- und RES-Bandplattieren mit isolierter Bandführung, einfach auswechselbaren Stromkontaktbacken aus verschleißarmen Sonderwerkstoff, werkzeuglos justierbaren isolierten Pulverschütten zur optimalen Anpassung der Pulverschütthöhe an die jeweilige Schweißaufgabe.

Bandantriebssystem am äußeren Kopfende positioniert, dadurch auch bei kleinen Bandabmessungen minimaler Plattierabstand zu Behälterboden beim Behälter-Innenplattieren möglich.

Einfaches definiertes Andrücken der Kontaktbacken an das Band bzw. Lösen durch Einhebel-Bedienung.

Nachrüstkits für 90 mm und 120 mm Bandbreite.

Steuermagnete für Schweißbadsteuerung beim RES-Bandplattieren.

Effektive Flüssigkeitskühlung der Kontaktbackenträger.

Robuste Steuerung in separatem Schaltschrank (Anordnung z. B. auf der Stromquelle) mit kompaktem Bedientableau, auch mit Schweißhandschuhen bedienbaren Tastschaltern für Draht vor/zurück, Schweißstrom +/-, Schweißspannung +/-, Schweißen Start/Stop, Not-Aus-Taster sowie Touchpanel zur Anzeige der Schweißparameter-Ist-Werte und Statusmeldungen sowie zur Eingabe von Schweißdatensätzen und Job-Anwahl etc. Weitere Funktionen: ferngesteuerte Pulverabspernung / Pulverabsaugung, Joystick für motorischen Kreuzsupport, magnetische Schweißbadsteuerung beim Elektroschlacke-Bandplattieren, nachrüstbar mit: Ansteuerung Schweißachse, automatische Schweißkopfführung.

Technische Daten:

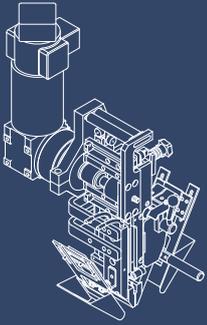
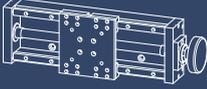
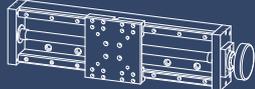
- » max. Drahtfördergeschwindigkeit 4,5m/min
- » verschweißbare Bandabmessungen 30-60 mmx0,5 mm
- » 0,18 kW DC-Servoantrieb
- » Pulverbehälter-Kapazität: 10 Liter
- » max. Schweißstrom 1.500A

Lieferumfang UP-Schweißkopf BW-Band-Pro:

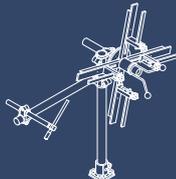
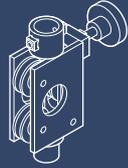
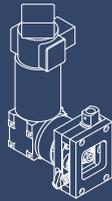
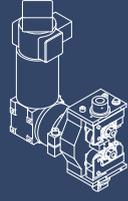
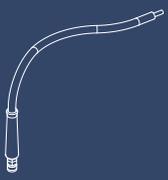
- » Schweißkopfhalterung
- » Bandfördereinheit
- » Bandkopf SK125 für 30 mm - 60 mm Bandbreite und 2 justierbaren Pulverschütten für UP-Prozess bzw. 1 Pulverschütte für RES-Prozess
- » Montageeinheit für Pulverbehälter und Drahtspindel-Halterung (50 mm-Dornspulenaufnahme)
- » Isolierte Dornspule für 25 kg-Bandspulen
- » Pulverbehälter WPB 10 mit Füllstandsschauglas, elektropneumatischer Absperrung, Füllstandssensor für Min.-Füllstand und Pulverförderschläuchen
- » Bedientableau mit Tastschalter und 7 " Touchpanel
- » Steuereinheit mit Schnittstelle zur Stromquelle, vorbereitet für Nachrüst-Optionen (s.u.)
- » Steuermagnete für Schweißbadsteuerung
- » Pulver-Injektorabsaugung
- » motorischer Kreuzsupport, Hub 100 mm je Achse
- » DC-Stromquelle, max. 1.500 A / 100% ED

PRODUKT PORTFOLIO

SCHWEISSKOPF

	Variante	Art.Nr.	System UP Basic	System UP PRO	System Band Basic	System Band PRO
Module - Drahtsystem inkl. Pulverschütte						
	1 Drahtsystem inkl. Brenner	SASA	•	•		
	2 Drahtsystem (Twin-ARC)	SATA				
	Band (30 mm bis 60 mm)	SK125			•	•
	Band (bis 90 mm)	Nachrüstsatz				
	Band (bis 120 mm)	Nachrüstsatz				
	Schweißkopfhalterung komplett		•	•	•	•
Module - Positioniersystem						
	100 mm Seite oder Höhe (manuell)	WSF15x100		•		•
	200 mm Seite oder Höhe (manuell)	WSF15x200				
	300 mm Seite oder Höhe (manuell)	WSF15x300				
	upgrade motorisierte Positionierung	M2		•		•

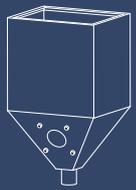
DRAHTMANAGEMENT

	Variante	Art.Nr.	System UP Basic	System UP PRO	System Band Basic	System Band PRO
Module - Abspulvorrichtung						
	Spule bis 30 kg	WDH-25	•	•	•	•
	Spule bis 100 kg	WDH-100				
	UP-Fass	Spool-Arc				
Module - Drahtförderung & Richtelemente						
	3 Rollenrichtwerk	WDR1/1D	•	•		
	Drahtförderung 2 Rollensystem	WDV-1W	•	•	•	•
	Drahtförderung 4 Rollensystem	WDV-1W-2+2				
Module - Drahtführung						
	Drahtführungssystem (DFS) (< 3 m)	DFBDSK	•	•		

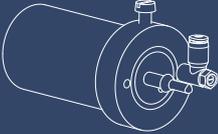
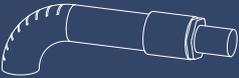
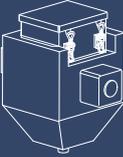
DRAHTMANAGEMENT

	Variante	Art.Nr.	System UP Basic	System UP PRO	System Band Basic	System Band PRO
	Aufpreis je Meter					
	Schnellkupplung DFBDSK		•	•		
	3Z Premium Liner SAW Advanced	50331				
	3Z Connector inlet SAW Advanced clip	50332				
	3Z Connector PA12 Premium Liner SAW	50954				
	3Z Connector outlet SAW Advanced clip	50333				

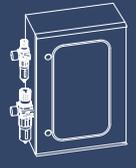
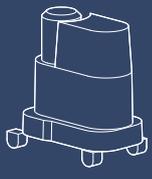
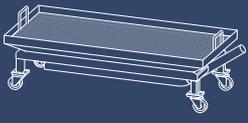
PULVER

	Variante	Art.Nr.	System UP Basic	System UP PRO	System Band Basic	System Band PRO
Module - Kopfbehälter						
	10 l	WPB-10	•	•	•	•
	20 l	WPB-20				
	80 l	WPB-80				
	Halterung für Kopfbehälter und Spule		•	•	•	•
	Pneum. Absaugung (inkl. Zyklon)	WPA-Z		•		•

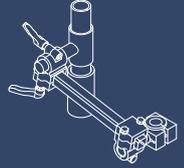
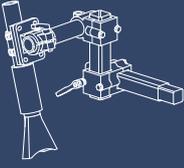
PULVER

	Variante	Art.Nr.	System UP Basic	System UP PRO	System Band Basic	System Band PRO
	Füllstandssensor elektrisch	WPS-Min		•		•
	Auslass ferngesteuert	PV-25P		•		•
	Anschluß f. Pulvernachförderung	WPB-PN				
	Absaugung (Zyklonabscheider)	ABW-PZ				
	Heizung f. WPB 10					
	Heizung f. WPB 80	WPB-H-150				
Module - Drucktankbehälterkombination						
	100 L-Drucktank m.80 L-Behälter und Zyklon	WDT100-ABS80				
Module - Druckbehälter (stand-alone)						
	100 l	WDT-100				

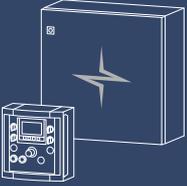
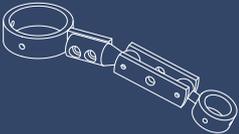
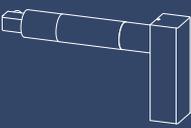
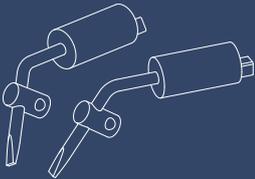
PULVER

	Variante	Art.Nr.	System UP Basic	System UP PRO	System Band Basic	System Band PRO
	Heizung f. WDT 100	WDT-100H				
	Füllstandssensor maximum	WPS-Max				
	Pneumatische Pulversteuerung	PS-WDT				
Module - Vakuum-Absauggerät						
		WERU-4,0				
Module - Absaugwanne mit Schlackensieb & Lenkrollenfahrwerk						
		WPAW				
Module - Absaugschläuche						
	Durchmesser 40 mm	WPA-SS-40		•		•
	Durchmesser 50 mm	WPA-AS-50				
Module - Förderschläuche (Durchmesser 25mm)						
	f. beheiztes Pulver	WPF-25-160				
	f. nicht beheiztes Pulver	WPF-25-40	•	•	•	•

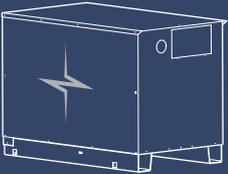
PULVER

	Variante	Art.Nr.	System UP Basic	System UP PRO	System Band Basic	System Band PRO
Module - Absaugdüsen						
	Durchmesser 40 mm (Kehlnaht)	FSNZ-Li/Re		•		
	Durchmesser 50 mm (Stumpfnaht)	WPA-AD				
	Durchmesser 40 mm (Stumpfnaht)	FSNZ-1B		•		•
	Durchmesser 50 mm (Kehlnaht)	WPA-F				
	Halterung 40 mm	NZ-1DH		•		•
	Halterung 50 mm	WPA-HA				

STEUERUNG

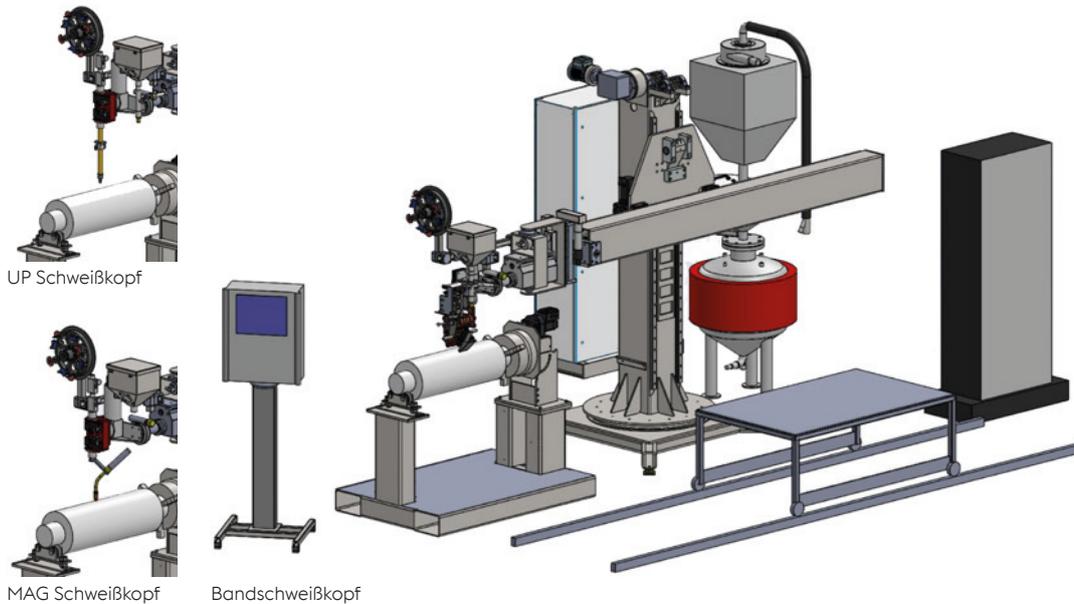
	Variante	Art.Nr.	System UP Basic	System UP PRO	System Band Basic	System Band PRO
	Bedienpaneel inkl. Schaltschrank		•	•	•	•
	Kabelsatz (Schweiß- u. Steuerkab. 15 m)		•	•	•	•
	Laserlichtpunktwerfer			•		•
	LPW-Halter mit Kugelzapfen			•		
	Motorisierte Supportachsen			•		•
	Ablenkmagnete					•

STROMQUELLE

	Variante	Art.Nr.	System UP Basic	System UP PRO	System Band Basic	System Band PRO
	Imperator DC 1000	PS-DC1000	•	•	•	
	Imperator DC 1500	PS-DC1500				•

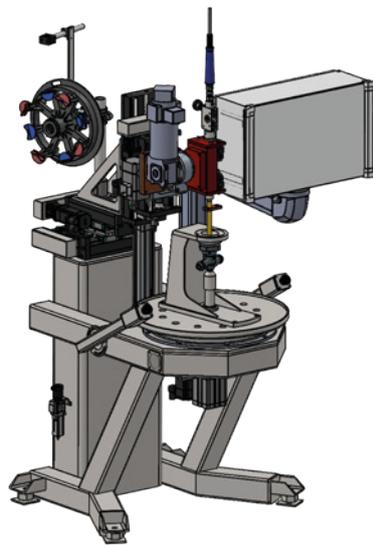
CUSTOMIZED SOLUTIONS REFERENZ BEISPIELE

MULTI-PROZESS-ANLAGE (UP-DRAHT U. BAND, MAG, RES-BAND)



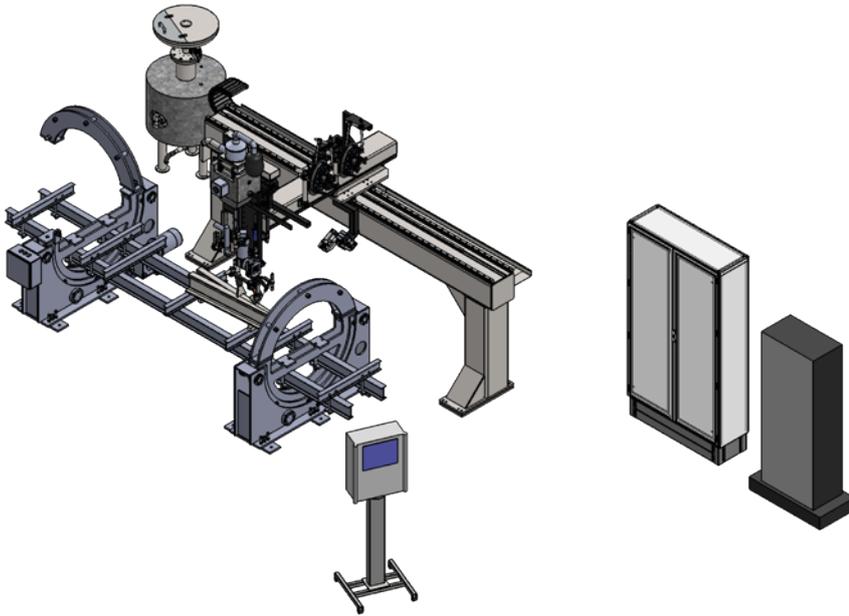
- » 2 Schweißstationen (Drehvorrichtung m. horizontaler Drehachse und 3-Backenfutter und Schweißtisch)
- » 3 NC-Achsen (Horizontalachse, Drehvorrichtung, Linearpendelvorrichtung) für Rundnaht-Plattieren mit automatischem frei programmierbarem Lagenversatz
- » 2 Inverterstromquellen parallelgeschaltet f. max. 2.000 A bei 100 % Einschaltdauer
- » Separate MAG-Impulsstromquelle max. 750 A / 100 % Einschaltdauer

UP-SCHWEISSANLAGE ZUM INNEN-AUFPANZERN VON VENTILSITZEN AN ABSPERRARMATUREN



- » UP-Kompaktanlage
- » Integrierte Werkstück-Drehvorrichtung mit vertikaler pneumatischer Werkstückspannung von unten
- » NC-gesteuerte Brennerzustellung von oben
- » NC-gesteuerter x-y-Positionierer für automatische Schweißkopf-Positionierung für verschiedene Bauteiltypen
- » Automatischer Lagenversatz beim Mehrlagenschweißen
- » UP-Eindrahtprozess (DC) mit 2x2-Rollen-Drahtförderaggregat, kpl. mit Richtungsjustierbarem 3-Rollen-Richtwerk
- » DC-Inverterstromquelle 750 A / 100 % Einschaltdauer

UP-SCHWEISSANLAGE FÜR WEICHEN-HERZSTÜCKE



- » Kundenseitige Werkstück-Spannvorrichtung
- » Kundenseitige Werkstück-Wendevorrichtung, in Maschinensteuerung integriert
- » 3-Achs-CNC-Anlage für vollautomatisches Mehrlagen-Lage-Gegenlage-Schweißen
- » Integrierte Schneidstation für automatisches Abschneiden des Drahtendes nach jeder Lage
- » Automatische Schlackenentfernung mit Pneumatik-Nadler
- » Pneumatische Pulverabsaugung in Kopfbehälter
- » Beheizter Pulver-Kopfbehälter, Pulvertemperatur Thermostat-gesteuert bis max. 150 Grad C regelbar
- » Automatische Pulver-Nachförderung aus beheiztem Drucktank, Kapazität 100 Liter, Pulvertemperatur durch externe Begleitheizung bis max. 150 °C Thermostat-gesteuert regelbar
- » Schnellwechselsystem f. 2 verschiedene Drahtqualitäten mit Drahtführungs-linern mit Schnellkupplungen
- » DC-Inverterstromquelle max. 750 A / 100 % Einschaltdauer

JOIN! voestalpine Böhler Welding

Mit über 100 Jahren Erfahrung ist voestalpine Böhler Welding die globale Top-Adresse für die täglichen Herausforderungen in den Bereichen Verbindungsschweißen, Reparatur, Hartauftragung und Plattierung sowie für das Hartlöten. Über 40 Niederlassungen in 25 Ländern, 2.200 Mitarbeiter sowie mehr als 1.000 Vertriebspartner auf der ganzen Welt sind Garant für Kundennähe. Mit der individuellen Beratung durch unsere Anwendungstechniker und Schweißfachingenieure gewährleisten wir, dass unsere Kunden auch die anspruchsvollsten schweißtechnischen Herausforderungen meistern. voestalpine Böhler Welding führt drei spezialisierte und fokussierte Produktmarken um die Anforderungen unserer Kunden und Partner stets optimal zu erfüllen.



Lasting Connections – Als Pionier für innovative Schweißzusätze bietet Böhler Welding weltweit ein einzigartiges Produktportfolio für das Verbindungsschweißen. Die über 2.000 Produkte werden kontinuierlich an die aktuellen Industriespezifikationen und Kundenanforderungen angepasst, sind von renommierten Institutionen zertifiziert und somit für die anspruchsvollsten Schweißanwendungen zugelassen.

„Lasting Connections“ ist die Markenphilosophie, sowohl beim Schweißen wie auf menschlicher Ebene – als zuverlässiger Partner für den Kunden.



Tailor-Made Protectivity™ – Mit innovativen und maßgeschneiderten Lösungen gewährleistet UTP Maintenance eine optimale Kombination aus Schutz (Protection) und Wirtschaftlichkeit (Productivity). Der Kunde und seine individuellen Anforderungen stehen im Zentrum. Das kommt im zentralen Leistungsversprechen zum Ausdruck: Tailor-Made Protectivity™.



In-Depth Know-How – Als eine führende Marke von Lötzusätzen bietet Fontargen Brazing bewährte Lösungen, die auf 50 Jahre Industrieerfahrung, erprobte Prozesse und Verfahren aufbauen. Dieses tiefgreifende Wissen (In-Depth Know-How) macht Fontargen Brazing international zum bevorzugten Partner für jede Löttaufgabe.

The Management System of voestalpine Böhler Welding Group GmbH, Peter-Mueller-Strasse 14-14a, 40469 Duesseldorf, Germany has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to: ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007, applicable to: Development, Manufacturing and Supply of Welding and Brazing Consumables. More information: www.voestalpine.com/welding



