

# FastMig X Regular

Hochwertige Multiprozess-Schweißmaschine für robusten Werkstatteinsatz

## Kurzbeschreibung

- Geeignet für robusten Werkstatteinsatz
- Qualitativ hochwertiges MIG/MAG-Impulsschweißen
- WiseFusion – Weniger Fehler, weniger Reparaturen
- Einsparen von Füllmaterial – Bis zu 30 % weniger Nutvolumen
- Verkürzte Schweißdauer – 30 % schnellere Fertigstellung
- Kompatibilität mit dem MagTrac-Fahrwagen – bis zu 5-Mal schneller als manuelles Schweißen

## Anwendungsbereiche

- Eisenbahnwaggons & Transportwesen
- Herstellung von schweren Maschinen



## Produktbeschreibung

Die **Produktreihe KEMPPI FastMig X** ist eine vielseitige Palette von hochwertigen Multiprozess-Schweißmaschinen. Sie umfasst Geräte- und Software-Komponenten, die speziell für bestimmte Schweißanwendungen ausgelegt sind.

Es stehen drei vorgefertigte Beispielpakete für FastMig X zur Verfügung: **Regulär**, **Pipe** und **Intelligent** – alle entweder luft- oder flüssiggekühlt.

Dieses Datenblatt präsentiert das FastMig X Regulär-Paket, das für Basis-MIG/MAG-Pulsschweißen für robuste Werkstatteinsätze bestimmt ist. Bitte beachten Sie auch die Datenblätter für die Pipe- und Intelligent-Pakete.

### Beispielpaket: FastMig X Regulär

- Optionen für die Stromquelle: FastMig X 450, 350 oder 350MV (Multispannung) – alle einschließlich E-Hand-Option.
- Das fest eingestellte Bedienpanel der X 37 Stromquelle ist mit 10 Benutzerprofilen und 10 Speicherkanälen für jedes Profil ausgestattet. Kann mit dem Panel Remote X 37 ersetzt werden.
- Optionen für das Drahtvorschubgerät: WFX 200 oder WFX 300.
- Kühleinheit Cool X für flüssiggekühlte Pakete.
- WiseFusion™ Schweißoptimierungssoftware.
- WorkPack-Auswahl von Schweißprogrammen.
- Mehrere optionale Extras. Weitere Informationen finden Sie auf der nächsten Seite.

**HINWEIS:** Alle Drahtvorschubgeräte werden ohne Drahtvorschubrollen, Liner und Drahtführungsrohre geliefert. Sie können je nach Schweißanwendung separat bestellt werden. Weitere Informationen finden Sie unter [go.kemppi.com/kitsselect](http://go.kemppi.com/kitsselect).



### Kompatibilität zu diesen Schweißqualitätslösungen

- KEMPPI ARC System zum Verwalten der Schweißproduktion
- ArcInfo zum Kontrollieren des Schweißverfahrens
- KEMPPI WPS-Universalpakete für E-Hand- und MIG/MAG-Schweißen

**Detaillierte technische Informationen** finden Sie in den **technischen Daten**, die sich weiter hinten auf diesem Datenblatt befinden.

Weitere Produktinformationen sowie entsprechende Videos und News finden Sie auf unserer Webseite unter [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com).

# FastMig X Regular

Hochwertige Multiprozess-Schweißmaschine für robusten Werkstatteinsatz

## Drahtvorschubgeräte

### WFX 200 und WFX 300:

- Drahtspulendurchmesser: 5 kg/200 mm im WFX 200 und 20 kg/300 mm im WFX 300.
- Ausgestattet mit dem zuverlässigen DuraTorque™ Drahtvorschubmechanismus.
- Inklusive WiseFusion™ zur Gewährleistung einer beständig hohen Schweißqualität in allen Positionen.
- Kompatibel mit allen Wise™-Softwareprodukten.
- MIG/MAG-Pulsschweißen und -Doppelpulsschweißen inklusive.
- ArcVoltage-Funktion inklusive. Sie misst die tatsächliche Spannung am Lichtbogen und zeigt sie auf dem Bedienpanel an. Das trägt dazu bei, dass Sie Ihre Schweißwerte ganz einfach innerhalb des vorgegebenen Bereichs halten können, unabhängig von Größe und Länge der Kabel.



## Optionale Extras

Es gibt mehrere optionale Extras, die Sie für Ihre FastMig X erwerben können. Dieses Beispielpaket ist mindestens mit den nachstehenden Hardware- und Softwareoptionen kompatibel.

- SuperSnake-Zwischenvorschubgerät für besonders große Arbeitsbereiche  
**HINWEIS:** WiseRoot+ oder WiseThin+ können nicht zusammen mit SuperSnake verwendet werden.  
**HINWEIS:** Die Nutzung von SuperSnake mit WFX 200 Drahtvorschubgeräten ist nicht möglich.
- PMT-MN-Multihalssschweißbrenner mit austauschbarem Hals, optimiert für verschiedenen Schweißaufgaben wie z. B. Wurzelschweißen
- Remote X 37 Bedienpanel zum Ersetzen des an der Stromquelle fest installierten Bedienpanels.
- Fernregler R 10, R 20 und R 30.
- Fahrwagen
- Mit dem ARC Mobile Control-Adapter können Sie ein Smartphone oder ein Tablet für die drahtlose Kontrolle und Steuerung der Schweißparameter verwenden. Zudem können Sie Schweiß Einstellungen von einer Maschine auf eine andere kopieren.



Weitere Informationen finden Sie auf der Kemppi-Website.

Weitere Produktinformationen sowie entsprechende Videos und News finden Sie auf unserer Webseite unter [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com).

# FastMig X Regular

Hochwertige Multiprozess-Schweißmaschine für robusten Werkstatteinsatz

## Technische Daten

FastMig™		X 350	X 450
Anschlussspannung		400 V, -15 bis +20 %	400 V, -15 bis +20 %
Anschlussleistung	60 % ED		22,1 kVA
	80 % ED	16,0 kVA	
	100 % ED	15,3 kVA	16,0 kVA
Ausgangsleistung bei 40 °C	60 % ED		450 A
	80 % ED	350 A	
	100 % ED	330 A	350 A
Schweißstrom und Spannungsbereich	E-Hand	15 A / 20 V – 350 A / 46 V	15 A / 20 V – 450 A / 46 V
	MIG	20 A / 12 V – 350 A / 46 V	20 A / 12 V – 450 A / 46 V
Max. Schweißspannung (E-Hand)		46 V	46 V
Leerlaufspannung	E-Hand	U <sub>0</sub> = 70 – 98 V U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 70 – 98 V U <sub>av</sub> = 50 V
	MIG/MAG/Puls	U <sub>0</sub> = 80 – 98 V	U <sub>0</sub> = 80 – 98 V
Leerlaufleistung		100 W	100 W
Leistungsfaktor bei Höchststrom		0,85	0,88
Wirkungsgrad bei 100 % ED		87%	87 %
Betriebstemperatur		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperatur		-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse		A	A
Schutzart		IP23S	IP23S
Abmessungen	L x B x H	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Gewicht		38 kg	38 kg

Die empfohlene Mindestleistung des Generators beträgt 35 kVA.

# FastMig X Regular

Hochwertige Multiprozess-Schweißmaschine für robusten Werkstatteinsatz

## Technische Daten

FastMig™ X 350MV		230-V-Bereich	400-V-Bereich
Anschlussspannung	3~50/60 Hz	220 V -10 % bis 230 V +10 %	380 V -10 % bis 440 V +10 %
Anschlussleistung	80 % ED	16,0 kVA	16,0 kVA
	100 % ED	15,3 kVA	15,3 kVA
Ausgangsleistung bei 40 °C	80 % ED	350 A	350 A
	100 % ED	330 A	330 A
Schweißstrom und Spannungsbereich	E-Hand	15 A / 20 V – 350 A / 46 V	15 A / 20 V – 350 A / 46 V
	MIG	20 A / 12 V – 350 A / 46 V	20 A / 12 V – 350 A / 46 V
Max. Schweißspannung (E-Hand)		46 V	46 V
Leerlaufspannung	E-Hand	$U_0 = 70 - 98 \text{ V}$ , $U_{av} = 50 \text{ V}$	$U_0 = 70 - 98 \text{ V}$ , $U_{av} = 50 \text{ V}$
	MIG/MAG/Puls	$U_0 = 80 - 98 \text{ V}$	$U_0 = 80 - 98 \text{ V}$
Leerlaufleistung		100 W	100 W
Leistungsfaktor bei Höchststrom		0,90	0,88 ... 0,82
Wirkungsgrad bei 100 % ED		83 %	85 %
Betriebstemperatur		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperatur		-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse		A	A
Schutzart		IP23S	IP23S
Abmessungen	L x B x H	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Gewicht		49 kg	49 kg
Die empfohlene Mindestleistung des Generators beträgt 35 kVA.			

WFX		200	300
Ausgangsleistung bei 40 °C	60 % ED	520 A	520 A
	100 % ED	440 A	440 A
Drahtvorschubgeschwindigkeit		1 – 25 m/min	1 – 25 m/min
Drahtvorschubmechanismus		4 Rollen	4 Rollen
Durchmesser der Vorschubrollen		32 mm	32 mm
Zusatzwerkstoff	∅ Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
	∅ Fülldraht	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm
	∅ Al	0,8 – 2,4 mm	0,8 – 2,4 mm
Drahtspule	Gewicht max.	5 kg	20 kg
	max. ∅	200 mm	300 mm
Betriebstemperatur		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperatur		-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse		A	A
Schutzart		IP23S	IP23S
Abmessungen	L x B x H	510 x 200 x 310 mm	625 x 243 x 476 mm
Gewicht		9,4 kg	12,5 kg

Weitere Produktinformationen sowie entsprechende Videos und News finden Sie auf unserer Webseite unter [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com).

# FastMig X Regular

Hochwertige Multiprozess-Schweißmaschine für robusten Werkstatteinsatz

## Bestellangaben

FastMig X 450 Stromquelle	Bedienpanel X 37 inbegriffen	6103450
FastMig X 450 Stromquelle	Kein Bedienpanel	610345001
FastMig X 350 Stromquelle	Bedienpanel X 37 inbegriffen	6103350
FastMig X 350 Stromquelle	Kein Bedienpanel	610335001
FastMig X 350MV Stromquelle	Bedienpanel X 37 inbegriffen	6103353
FastMig X 350MV Stromquelle	Kein Bedienpanel	610335301
WFX 200 Drahtvorschubgerät	200 mm, reguläres Pulsschweißen	6103520
WFX 300 Drahtvorschubgerät	300 mm, reguläres Pulsschweißen	6103530
WFX 200 P Fe Drahtvorschubgerät	200 mm, Rohrleitungsbau, Stahl	6103521
WFX 300 P Fe Drahtvorschubgerät	300 mm, Rohrleitungsbau, Stahl	6103531
WFX 200 P Ss Drahtvorschubgerät	200 mm, Rohrleitungsbau, Edelstahl	6103522
WFX 300 P Ss Drahtvorschubgerät	300 mm, Rohrleitungsbau, Edelstahl	6103532
WFX 200 AMC Drahtvorschubgerät	200 mm, intelligentes Pulsschweißen	6103523
WFX 300 AMC Drahtvorschubgerät	300 mm, intelligentes Pulsschweißen	6103533
WFX 200-T	200 mm, maßgeschneidert	6103524
WFX 300 P-T	300 mm, maßgeschneidert	6103535
WFX 300-T	300 mm, maßgeschneidert	6103534

### Steuergeräte

Fernregler Bedienpanel X 37		6103800
ARC Mobile Control-Adapter	Bluetooth-Adapter für Arc Mobile Control (im Lieferumfang von WFX 200 AMC und WFX 300 AMC enthalten)	6103100

### Kabel

Massekabel	5 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184511
Massekabel	5 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184711
E-Hand-Schweißkabel	5 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184501
E-Hand-Schweißkabel	5 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184701

### Zwischenkabel, luftgekühlt

FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 m	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 m	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 m	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 m	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 m	6260472

– Für andere Längen wenden Sie sich bitte an Kemppi.

# FastMig X Regular

Hochwertige Multiprozess-Schweißmaschine für robusten Werkstatteinsatz

## Bestellangaben

<b>Zwischenkabel, flüssiggekühlt</b>		
FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 m	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 m	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 m	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 m	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 m	6260477
– Für andere Längen wenden Sie sich bitte an Kemppi.		
<b>Softwareprodukte</b>		
MatchLog™	Im Lieferumfang von WFX 200 AMC und 300 AMC enthalten	9991017
MatchChannel™	In der MatchLog™-Lizenz inbegriffen	
WiseRoot+™	Im Lieferumfang von WFX 200 P Fe/Ss und 300 P Fe/Ss enthalten	9990418
WiseThin+™	Im Lieferumfang von WFX 200 AMC und 300 AMC enthalten	9990419
WiseFusion™	Im Lieferumfang sämtlicher WFX Drahtvorschubgeräte enthalten	9991014
WisePenetration™-Funktion	Im Lieferumfang von WFX 200 AMC und 300 AMC enthalten	9991000
Schweißprogrammpaket für Stahlrohre	Im Lieferumfang von WFX 200 P Fe und 300 P Fe enthalten	99904274
Schweißprogrammpaket für Edelstahlrohre	Im Lieferumfang von WFX 200 P Ss und 300 P Ss enthalten	99904275
Stahlpaket für das WiseThin+ Schweißprogrammpaket	Im Lieferumfang von WFX 200 AMC und 300 AMC enthalten	99904301
Stahlpaket	Im Lieferumfang von WFX 200 AMC und 300 AMC enthalten	99904232
Edelstahlpaket	Im Lieferumfang von WFX 200 AMC und 300 AMC enthalten	99904233
Aluminiumpaket	Im Lieferumfang von WFX 200 AMC und 300 AMC enthalten	99904231
WorkPack	Im Lieferumfang von WFX 200 und 300 enthalten	99904230
– Sonstige Schweiß-Software erhältlich.		
<b>Zubehör</b>		
Kühleinheit Cool X		6068200
SuperSnake GT02S	10 m	6153100
Zwischendrahtvorschubgerät		
– II –	15 m	6153150
– II –	20 m	6153200
– II –	25 m	6153250
– II –	10 m	6154100
– II –	15 m	6154150
– II –	20 m	6154200
– II –	25 m	6154250
Synchronisationseinheit für SuperSnake GT02S Zwischendrahtvorschubgerät und WFX-Drahtvorschubgeräte		W004030
Montageplatte KV 200 für zwei Drahtvorschubgeräte und WIG-Maschine		6185249
Brennerhalter GH 30		6256030
Fahrwagen PM 500		6185291

Weitere Produktinformationen sowie entsprechende Videos und News finden Sie auf unserer Webseite unter [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com).

# FastMig X Regular

Hochwertige Multiprozess-Schweißmaschine für robusten Werkstatteinsatz

## Bestellangaben

Fernregler R10	5 m	6185409
Fernregler R10	10 m	618540901
Fernregler R20	5 m	6185419
Fernregler R30 DataRemote	5 m	6185420
Fernregler R30 DataRemote	10 m	618542001
Verlängerungskabel für Fernregler	10 m	6185481
Softwareinstallationsgerät DataGun		6265023

**HINWEIS!** Die Schweißverfahren WiseRoot+™ und WiseThin+™ sind mit SuperSnake Drahtvorschubgeräten nicht verfügbar.

MIG-Schweißbrenner			
PMT MN	1,2 mm / 60° / L198 / WURZEL	3,5 m	62503230N04
PMT MN	1,2 mm / 60° / L168 / WURZEL	3,5 m	62503230N06
PMT MN	1,2 mm / 60° / L198 / WURZEL	5 m	62503250N04
PMT MN	1,2 mm / 60° / L198	3,5 m	62503230N08
PMT MN	1,2 mm / 60° / L198	5 m	62503250N08
PMT MN	1,2 mm / 45° / L222	3,5 m	62503230N02
PMT MN	1,2 mm / 45° / L222	5 m	62503250N02
PMT MN	1,0 mm / Ss / 60° / L198 / WURZEL	5 m	62503250N03SS
PMT MN	1,0 mm / 60° / L198	5 m	62503250N07SS
PMT MN	1,0 mm / Ss / 45° / L222	5 m	62503250N01SS
Hals	45° / L222		SP007229
Hals	60° / L198 / WURZEL		SP007811
Hals	60° / L168 / WURZEL		SP007810
Hals	60° / L198		SP008006
Hals	60° / L168		SP008007
PMT 35		3 m	6253513
PMT 35		4,5 m	6253514
PMT 42		3 m	6254213
PMT 42		4,5 m	6254214
PMT 50		3 m	6255013
PMT 50		4,5 m	6255014
PMT 30W		3 m	6253043
PMT 30W		4,5 m	6253044
PMT 42W		3 m	6254203
PMT 42W		4,5 m	6254204
PMT 52W		3 m	6255203
PMT 52W		4,5 m	6255204
WS 42 W	Ss 1,2 mm	6 m	6254206S12
WS 42 W	Ss 1,0 mm	8 m	6254208S10
WS 42 W	Ss 1,2 mm	8 m	6254208S12

– Weitere Kemppi Schweißbrenner sind verfügbar.

Weitere Produktinformationen sowie entsprechende Videos und News finden Sie auf unserer Webseite unter [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com).